

# OSHIMA<sup>®</sup>

歡迎使用“歐西瑪”直綫式壓視機

WELCOME YOU USE “ OSHIMA ” STRAIGHT LINEAR FUSING PRESS MACHINE

使用前，請詳閱

BEFORE YOU BEGIN, PLEASE READ CAREFULLY

OP-900

OP-900L

OP-1000

OP-1000L

OP-900A

OP-900LA

OP-1000A

OP-1000LA

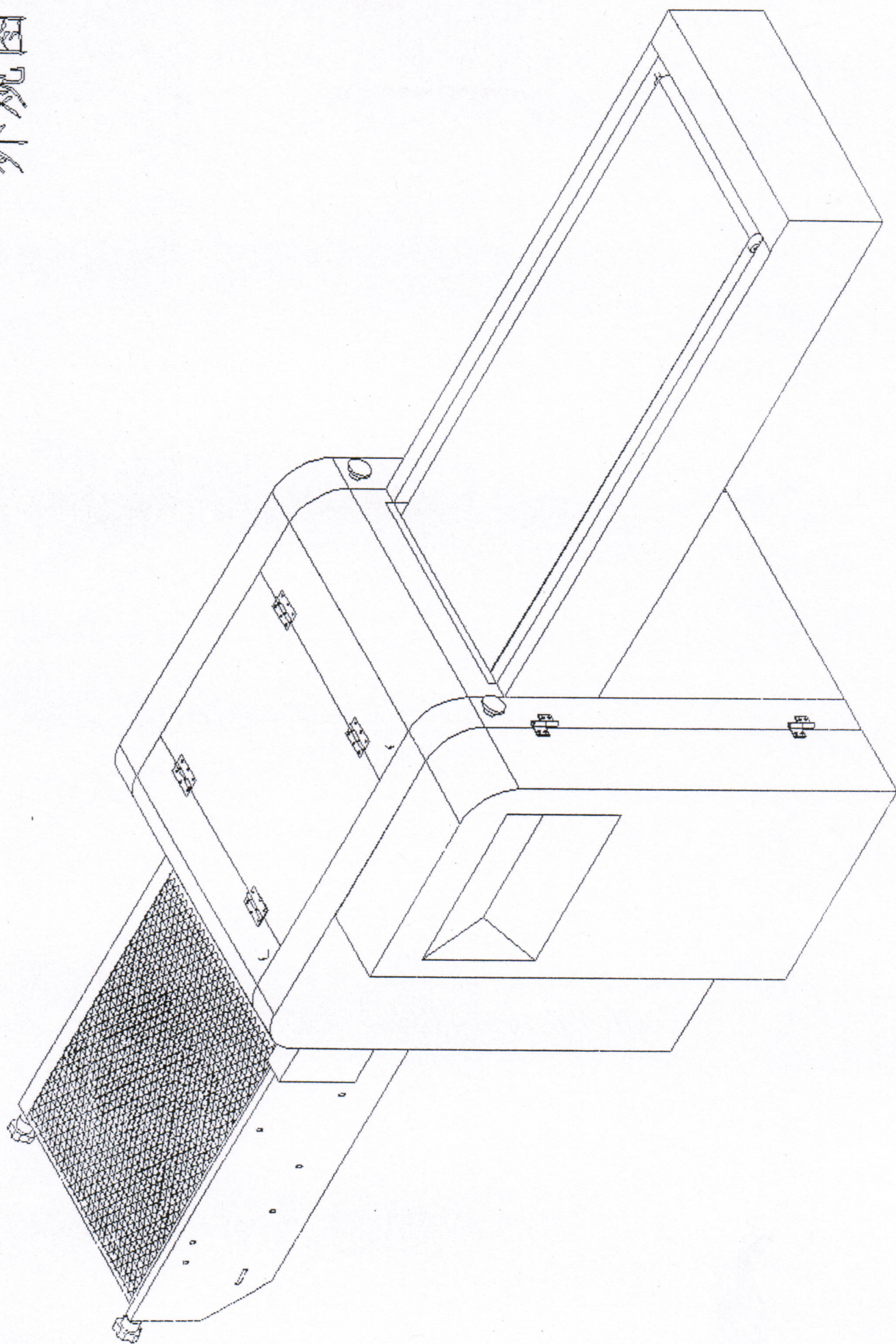
使用說明書

OPERATING MANUAL

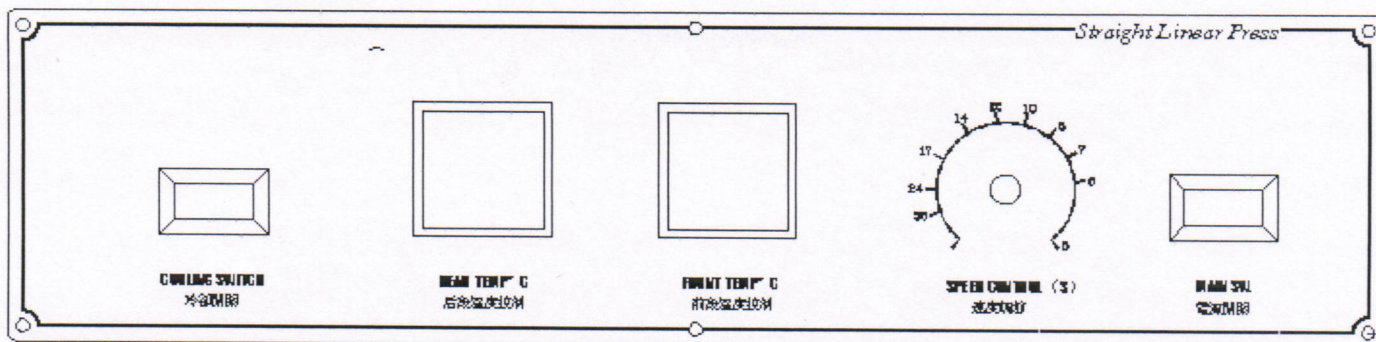
# 目 录

外观图 External appearance diagram .....	1
一、操作面板说明 OPATION PANEL .....	2
二、操作方法 OPERATION INSTRUCTIONS .....	3
三、如何更换皮带清洁杆 HOW TO CHANGE BELT CLEANER .....	4
四、内部组件 INNER COMPONENTS .....	5
五、故障排除 .....	6
其它 .....	7
五、TROUBLESHOOTINT .....	8
OTHERS .....	9
六、注意事项 NOTE .....	10
七、如何更换皮带 How to replace the leather belt .....	11
NOTE 注意事项 .....	12
八、气动加压与弹簧加压分解图 The spirit moves to add to press to add with spring coil to press the decomposition diagram .....	13
九、随机工具及附件一览表 With machine tool and enclosure a the form of inspect .....	14
十、护盖 COVER .....	15
机械零件目录 NO.1 Part list .....	16
十一、架构与底座 Frames and legs .....	17
1) 机械零件目录 NO.2-1 Part list .....	18
2) 机械零件目录 NO.2-2 Part list .....	19
十二、驱动系统 Drving system .....	20
1) 机械零件目录 NO.3 Part list .....	21
十三、压力调整 Pressure adjustale .....	22
1) 机械零件目录 NO.4 Part list .....	23
十四、皮带修正装置 Belt warping prevention device .....	24
1) 机械零件目录 NO.5 Part list .....	25
十五、皮带张力调整 Belts and tensains .....	26
1) 机械零件目录 NO.6 Part list .....	27
十六、出料方式分解图 Anticipates the way decomposition diagram .....	28
1) 机械零件目录 NO.9 Part list .....	29
十七、出料方式分解图 Anticipates the way decomposition diagram .....	28
1) 机械零件目录 NO.7 Part list .....	29
十八、冷却箱分解示意图 NO.8 .....	30
1) 机械零件目录 NO.8 Part list .....	31
十九、电源系统 Electric sy-stern .....	32
1) 机械零件目录 NO.9-1 Part list .....	33
2) 机械零件目录 NO.9-2 Part list .....	34
二十、主机电路板 1 Host circuit board 1 .....	35
二一、电路布置图 The electric circuit arranges the diagram .....	36
二二、电路原理图 1 Electric circuit principle figure 1 .....	37
二三、电路原理图 2 Electric circuit principle figure 2 .....	38
二四、电路原理图 3 Electric circuit principle figure 3 .....	39

外观图



## 一. OPERATION PANEL 操作面板說明



### 1. Power switch (電源開關)

Turns on and off the power switch..

可轉開或關該電源開關

### 2. Speed controller (速度控制旋鈕)

Controls the speed. Indication is given by heating seconds required for a material.

可控制速度，是設定粘襯不同布料所需的加熱時間。

### 2. Thermostat (自動調溫器)

This thermostat controls the temperature.

調節控制粘襯溫度的高低。

### 3. Thermostat (自動調溫器)

### 4. Cold Lamp (冷卻指示燈)

## 二. OPERATION INSTRUCTIONS 操作方法

1. 打下機器操作箱下右方的斷路器接通電源。
2. 按下電源開關（帶鎖式開關）。\*開關里的綠燈會亮。（開關鎖定時為電源接通，解除鎖定時為冷卻運行，左邊黃色指示燈會亮）。調節速度開關（粘衫計時器按鈕）。\*馬達同時開始運轉。
3. 轉動溫度控制器旋鈕，設定前/后電熱器的適當加熱溫度。
4. 轉動粘衫計時器旋鈕，設定適當粘衫時間。（\*最短粘衫時間為 5 秒）
5. 轉動操作箱左邊的壓力柄，設定適當之壓力。通常粘衫用的正常壓力範圍在：  
1.0-2.5kg/cm<sup>2</sup>. 壓力可調整的範圍為：0-4.0kg/cm<sup>2</sup>
7. 完成工作后，將壓力柄調整至“0”，再按下電源按鈕開關。解除鎖定狀態，機器開始冷卻運行，待溫度降至 60 °C 后，機器會自動斷開電源停止運行。

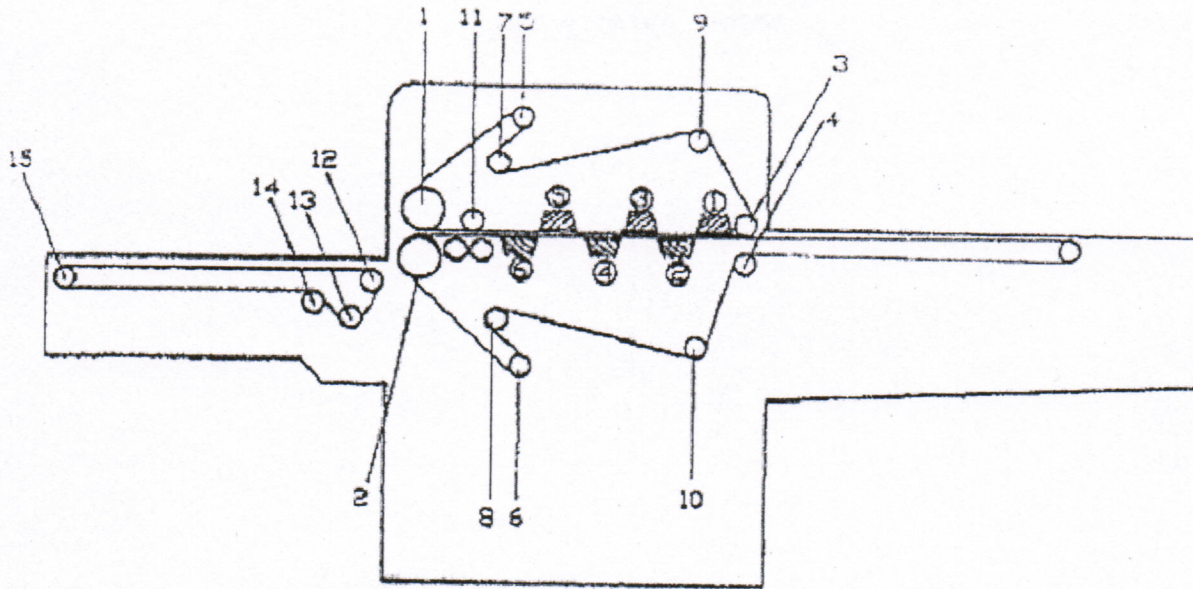
### 三、HOW TO CHANGE BELT CLEANER 如何更換皮帶清潔杆

- 1、 The cleaner is installed together with the strip-off device or scraper device in the rear side of the machine or scraper device .
- 2、 Pull down the strip-off device
- 3、 The cleaner has been set at a position touching the upper/lower belts properly.
- 4、 The cleaner can be removed easily by sliding it after pulling out the lock pin.
- 5、 Make calico as replacement cloth ,but do not use thick cloth,Which may damage the belt.
- 6、 Do not cover too much cloth ,which may lead to an uneven separation of material or cause the strip-off device not to return to its original position.

The upper cleaner of rotary strip-off device or scraper device can be removed by pulling the left knob.

- 
- 1、 該清潔杆是與拔片設置或刮片裝置一起裝在機器的后方。
  - 2、 拉下拔片設置或刮片裝置。
  - 3、 該清潔杆是裝置在恰可接觸到上/下皮帶位置。
  - 4、 在拉出鎖釘之后，可輕易的將清潔杆滑出取下。
  - 5、 選用純棉布作為更換之布，但不可用厚布，以免傷及皮帶。
  - 6、 但不要包上太多布，以免造成材質分離不均衡，或者使拔片或刮片無法回到原來位置/至於旋轉拔片的上清潔杆，只要拉其左邊的鈕即可取下。

#### 四、INNER COMPONENTS 內部組件:



- |  |              |
|--|--------------|
| 1. Pressure roller (Upper)                 | 壓力滾筒 (上)     |
| 2. Pressure roller (Lower)                 | 壓力滾筒 (下)     |
| 3. Feed-in roller (Upper)                  | 進料滾筒 (上)     |
| 4. Feed-in roller (Lower)                  | 進料滾筒 (下)     |
| 5. Sub tension roller(Upper)               | 副張力滾筒 (上)    |
| 6. Sub tension roller (Lower)              | 副張力滾筒 (下)    |
| 7. Tension roller (Upper)                  | 張力滾筒 (上)     |
| 8. Tension roller (Lower)                  | 張力滾筒 (下)     |
| 9. Belt warping prevention roller (Upper)  | 防止皮帶彎曲滾筒 (上) |
| 10. Belt warping prevention roller (Lower) | 防止皮帶彎曲滾筒 (下) |
| 11. More roller                            | 波紋滾筒         |
| 12. Straight conveyor roller (Rear)        | 直綫式輸送滾筒 (后)  |
| 13. Tension roller (Lower)                 | 張力滾筒 (下)     |
| 14. Tension roller(Upper)                  | 張力滾筒 (上)     |
| 15. Straight conveyor roller (Front)       | 直綫式輸送滾筒 (前)  |

\*Roller 5,6,13,15,can be adjusted to slide forward and backward.

\*5,6,13,15 滾筒可調整作前, 后滑動

\*Roller 3,11,can be adjusted to slide up and down.

\*3,11,滾筒可作上, 下滑動

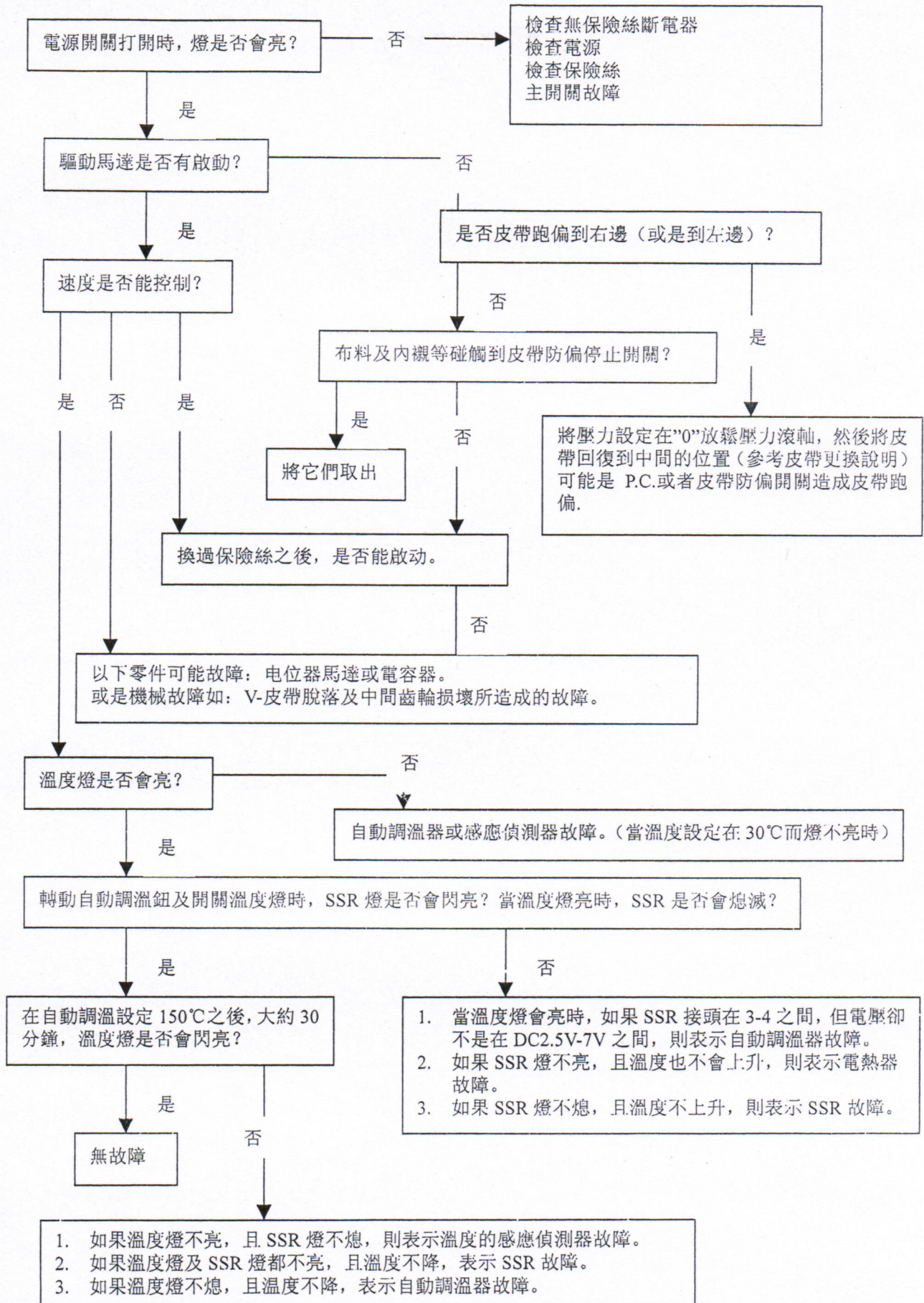
Setting combination of the heaters 電熱片的組合設定

Fomt/Rear Combination 前/后 組合

① ② ③

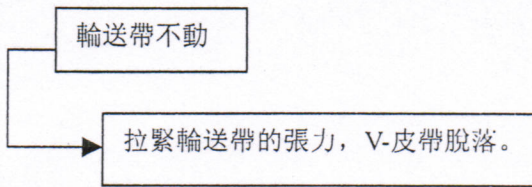
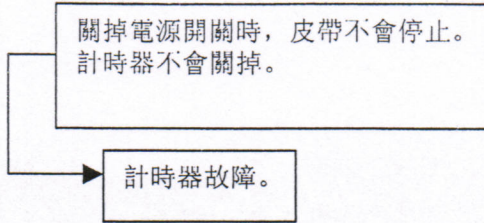
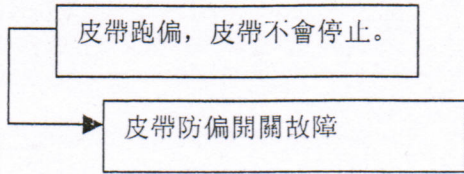
④ ⑤ ⑥

## 五、故障排除：



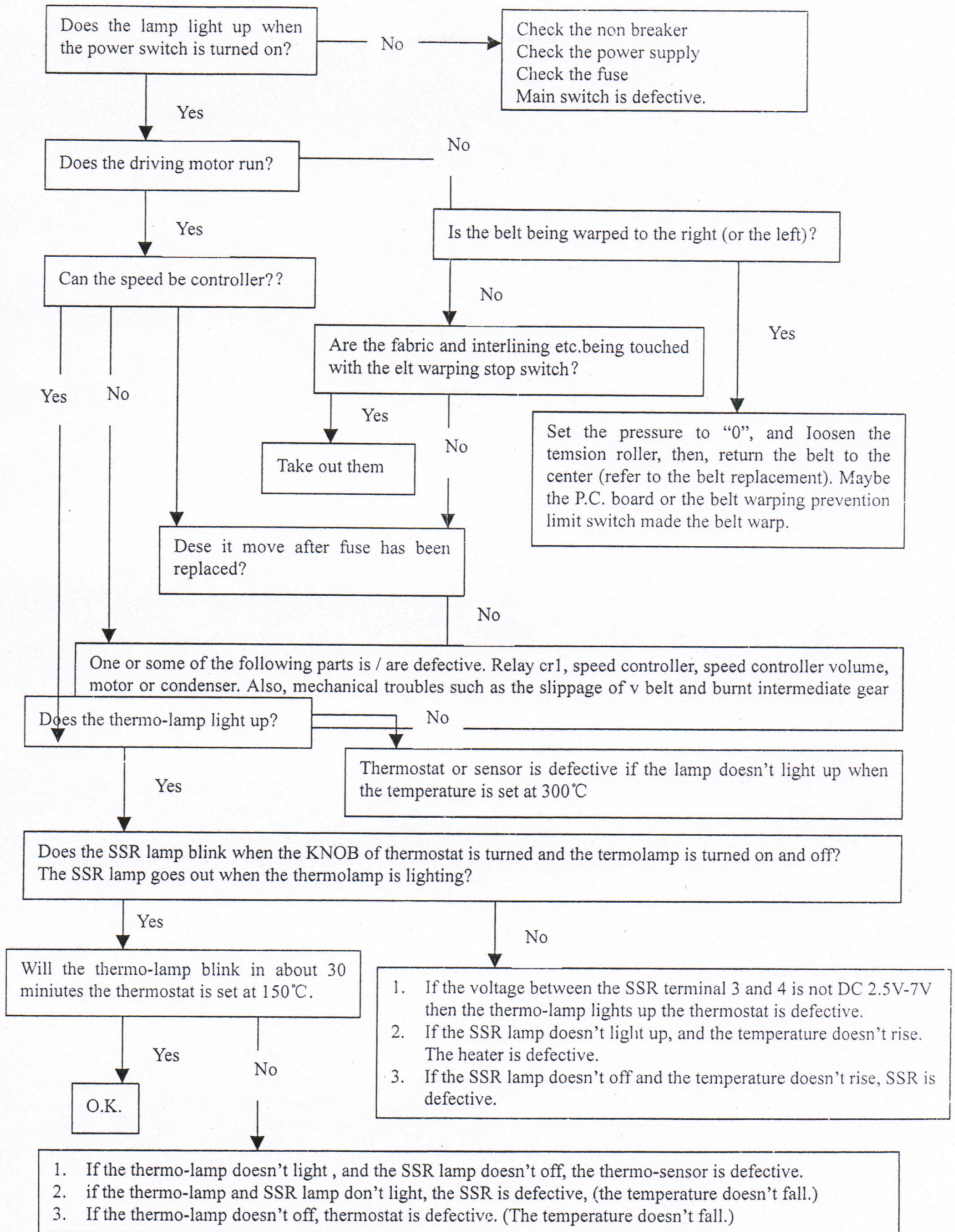


## 其它:

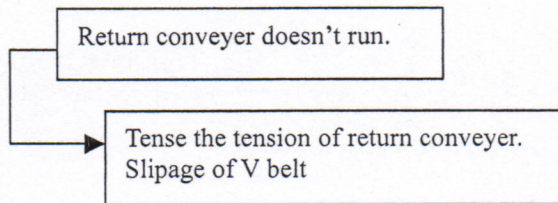
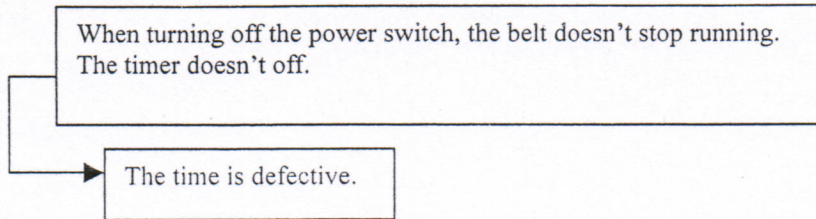
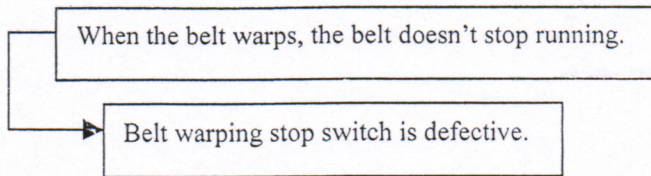


☆為了避免機械故障，請務必給驅動部份的零件上油作潤滑。

## 5、TROUBLESHOOTINT:



## OTHERS :



※In order to prevent mechanical trouble, Be sure to lubricate and grease-up the driving section.

## 六. NOTE 注意事項

Setting combinations of the temperature, pressure and heating time for fusing interlinings are made according to interlining and fabric materials used.

1. Check carefully proper fusing condition (temperature, pressure and heating time).
2. Although, the belt is coated with teflon to insure heat-proof, it is breakable by cutlery or broken pieces of metals.  
Be extra-careful not to put needles, ball point pens or scissors in the belt.
3. Do not place the interlinings upside down on the belt, or the products may be caught in the tension roller for the upper belt.
4. If there is excessive interlining, the products may be caught in the tension roller for the lower belt even when the interlining is properly placed on the belt.
5. From time to time, remove the side cover, and check that the products are not caught in the tension rollers.  
In case of the trouble, mend it immediately.
6. Replace the cloth of the cleaner with new one before it gets dirty.
7. It is very hard to remove the resins adhered to the belt, but it can be cleaned up easily With "belt cleaner".
8. Lubricates the bearings and gears every one or two months.

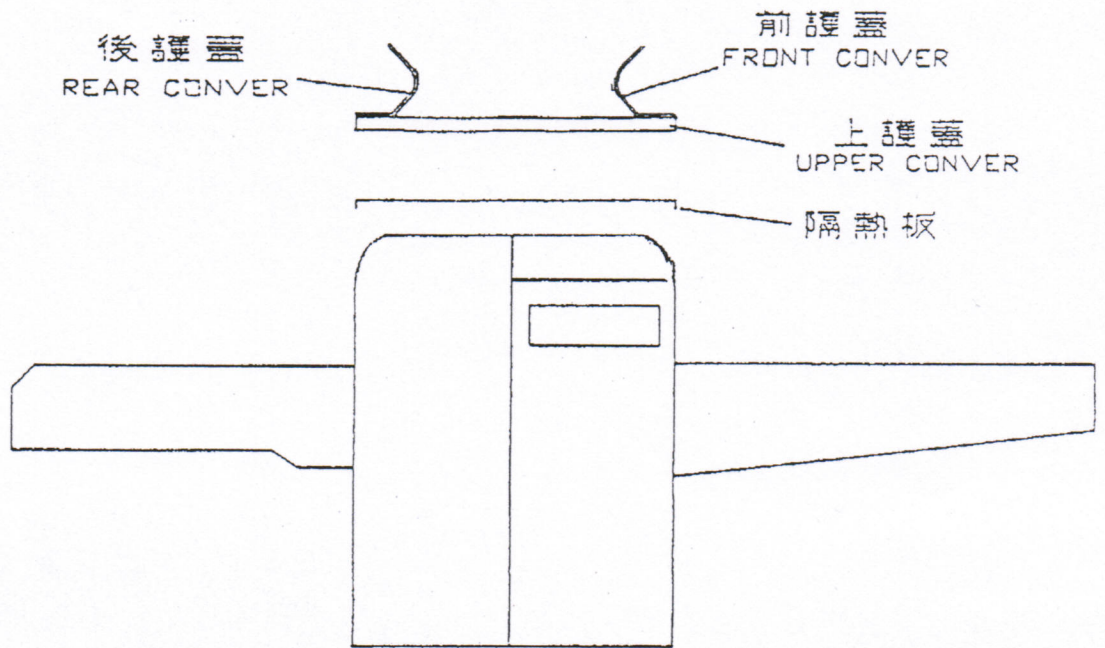
---

要根據所要作的內襯及布料的材質，來決定壓襯所要設定的溫度，壓力及粘襯時間。

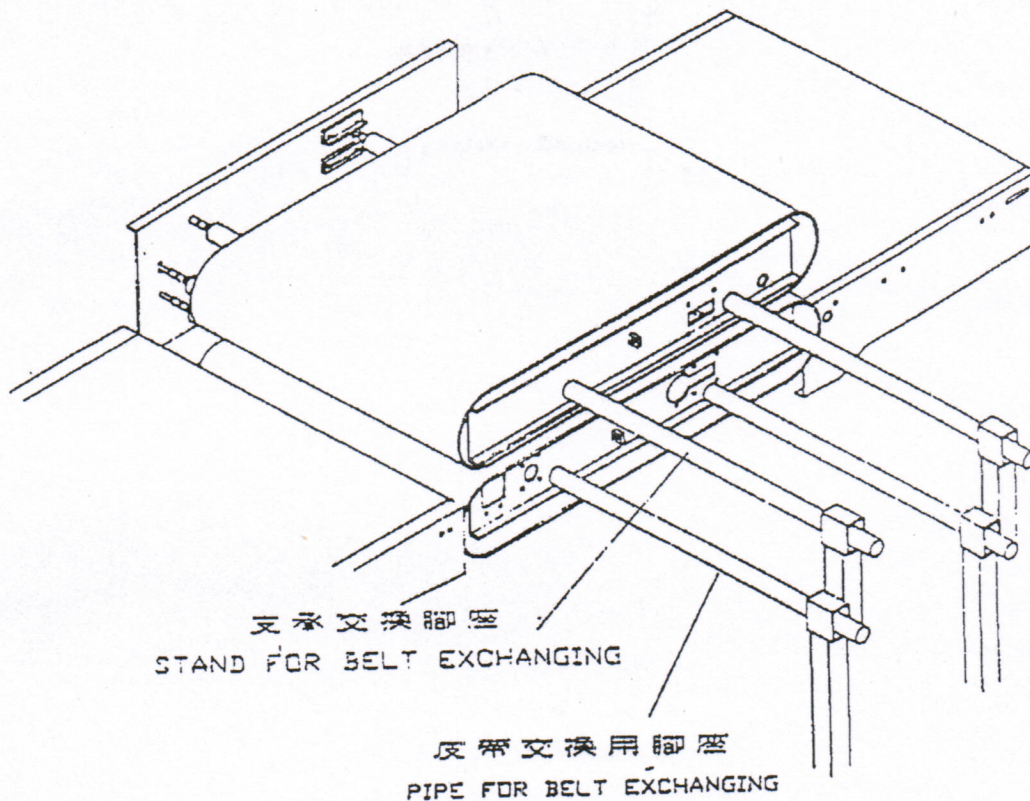
1. 請仔細查對適當的壓襯條件(如溫度，壓力，及粘襯時間)。
2. 雖然皮帶表面塗覆鐵弗龍以作防熱之用，但是利器及鐵質碎片仍會造成皮帶破損。所以要非常小心，不要將針，原子筆，或剪刀等東西放在皮帶裡。
3. 不要把內襯反面倒放在皮帶上，否則產品會被夾進上皮帶的張力滾筒內。
4. 如果內襯本身超過布本身之範圍，產品也有可能被夾進下皮帶的張力滾筒內。
5. 偶爾要打開側蓋查看產品是否有夾進在張力滾筒內。
6. 在清潔桿上的布沒弄髒之前，就要更換。
7. 要除去黏在皮帶上之樹脂相當困難，但如果用皮帶清潔液，就能輕易的將它清除。
8. 每個月或每兩個月要給軸承及齒輪上油。

## 七 . HOW TO BELT EXCHANGED 如何更換皮帶

1. Pull down the strip off device toward the rear side of machine.  
向機器後方的方向拉下撥片裝置。
2. Take away lifting the front and the rear covers.Or scraper device  
打開前後蓋將它們往側邊拉出. 或刮片裝置。



3. Take away lifting the upper and the adiabatic covers.  
抬起上蓋及隔熱板。
4. Turn the pressure to "0" position, and loosen the nut fixing the pressure handle.  
將壓力調到 "0" 位置, 鬆開鎖在壓立柄上之螺絲。
5. Turn the pressure handle to the left, and take it off.  
壓立柄向左轉, 並將它取下。
6. Remove the left and the right covers with lifting them.  
將左右側蓋抬起取下。
7. As for the return type. Loosen the fixing screws for the roller at the front of the conveyor belt.  
對於回轉式的, 則要將輸帶的前方滾筒鎖螺絲鬆開。
8. Take off the screws with lifting the rear conveyor little. There are 4 screws.  
2 each on both the left and the right side.  
稍微抬起後輸送帶即可取下螺一共 4 個, 左右邊各 2 個。
9. Take off the screws with lifting the work table little. There are 4 screws, 2 each on the both the left and right side.  
稍微抬起工作台即可取下螺絲一共 4 個, 左右邊各 2 個。
10. Remove the lid on the outlet for the tension roller.  
取下張力滾筒出口的外蓋。
11. Take off the tension spring and tension roller.  
取下張力彈簧及張力滾筒。
12. Remove the frame shaft.  
取下主架軸。



13. Take off the nuts (upper & lower) of the right pressure spring fixing screws.
  - As the nut is double type, be sure to loosen the inside nut with a spanner.  
 取下右邊壓力彈簧上螺絲的上下螺帽。\*因為該螺帽是雙管式，必須使用螺絲鉗才能鬆開內螺絲帽。
14. Remove the pressure spring. 取下壓力彈簧。
15. Remove 5 bolts fixing the upper and the lower frames.  
 取下固定上下主架之 5 個螺絲釘，
16. Lift the belt changing pipe, and set the stand supporter on the end of the pipe, then pull out the belt through an opening between the frames.  
 抬起更換皮帶用管，並將腳架放在管端部，然後從主架間之開口處拉出皮帶。

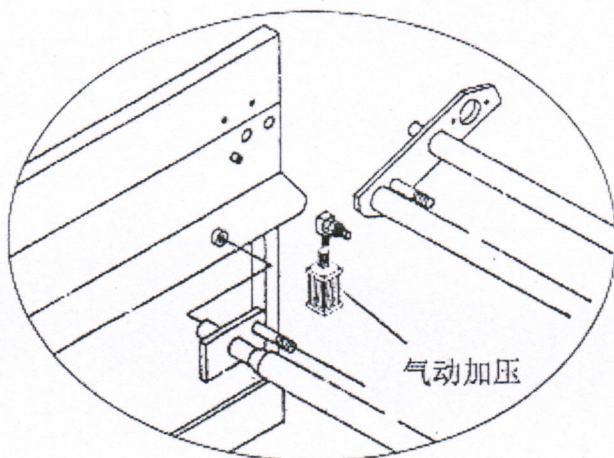
#### NOTE 注意事項:

1. When the belt is pulled out, be careful not to let the belt touch the belt warping limit switch.  
 拉出皮帶時要小心，不要讓皮帶接觸到皮帶彎曲限制開關。
2. There are setting marks on the frames. To assemble the machine, be sure to fit the marks, then fasten the bolt for the frames.  
 主架上有組合的記號，在組合機器時務必對好記號然後鎖緊主架上的螺絲。
3. After the belt is replaced with new one, set the both left and the right side tension springs at the same time.  
 更換新皮帶之後，左右兩邊的張力彈簧要同時裝上。
4. After completion of assembling, set the belt speed at 35 sec. and await until the belt makes slow 2 round rotation.  
 組合完成後，將皮帶速度設在 35 秒，等到皮帶作 2 個循環後，即可正常使用。

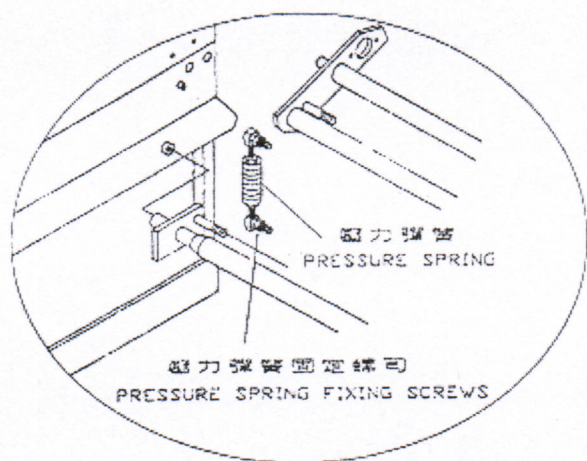
## 隨機工具及附件一覽表

機型及名稱		低溫連續式粘合機		
序号	部件編碼	部件名稱規格	數量	備註
1	JG1064	2.5 內六角扳手      inside hexagon spanner	1	
2	JG1065	3 內六角扳手      inside hexagon spanner	1	
3	JG1066	4 內六角扳手      inside hexagon spanner	1	
4	JG1067	5 內六角扳手      inside hexagon spanner	1	
5	JG1068	6 內六角扳手      inside hexagon spanner	1	
6	JG1016	8X10 開口扳手      open spanner	1	
7	JG1018	12X14 開口扳手      open spanner	1	
8	JG1019	17X19 開口扳手      open spanner	1	
9	JG1081	17#套筒 T 型扳手      T type spanner	1	
10	JG4008	水平尺 DP-S93B      ruler	1	
11	JG6058	螺絲刀(兩用)150mm screw driver	1	
12	ZH0082	皮帶清潔粉      the belt cleaner	1	
13	DF0304	RT14-20 保險管 4A      fuse	2	
14	DF0308	RT14-20 保險管 16A      fuse	6	
15	ZA1005	說明書      manual	1	
16	JG6365	風槍      wind spear	1	900A/LA 1000A/LA 專用
17	QH0106-1	氣管 $\Phi 8*6M$ trachea	1	900A/LA 1000A/LA 專用
18	700AA026	水平調整片 (ZW0122) Horizontal adjusted patch	1	

# 加压方式



气动加压方式



弹簧加压方式



## 備用品之使用方法及說明:

### 1. 耐溫油 (白色)

方法: 將機油倒入後矽膠滾輪邊的油蓋.

說明: 白色的油脂可運用在修正螺桿及培林上使機器更容易運轉.

### 2. 拉力彈簧 : 運用在拉力彈簧上, 待拉力滾筒彈簧失效後便可更換之.

---

## THE USAGES INSTRUCTION FOR SPARE ACCESSORIES:

### 1. HEAT- RESISTANT OIL (WHITE):

PLEASE POUR MACHINE OIL INTO THE OIL LID BESIDE THE REAR SILICON-RUBBER ROLLER; THE WHITE GREASE MAY BE APPLIED ON ADJUSTING SCREW SHAFTS AND BEARINGS, SO AS TO MAKE THE MACHINE OPERATES MORE SMOOTHLY.

### 2. TENSION SPRING:

SAID SPRING CAN BE APPLIED ON TENSION ROLLERS WHEN TENSION ROLLERS SPRING IS NOT ABLE TO FUNCTION.

# 八、FOTEK-MT-48V 型温控器的基本使用参数设定

## 一、操作面板说明:

1、 操作面板各按键的含义:

PV: 显示感测温度,功能序列号。

SV: 显示设定温度,功能设定参数。

SET 键: 设定键

F◀键: 功能键及移位键

▲: 上加键及自动演算键

OFF▼: 下减键及开关键

2、 各个指示灯的含义:

AT 灯亮时: 表示温控器正处于自动演算阶段。

ON 灯亮时: 表示温控器正在输出, 发热板在工作。

AL1 灯亮时: 表示第一段温控器过热警报, 也就是温控器现在的显示温度值超过或等于设定温度与 AL 警报值之和, 警报值之和, 即:  $PV (SV+AL1)$ 。

AL2 第二段温控器过热警报, (没有使用)。

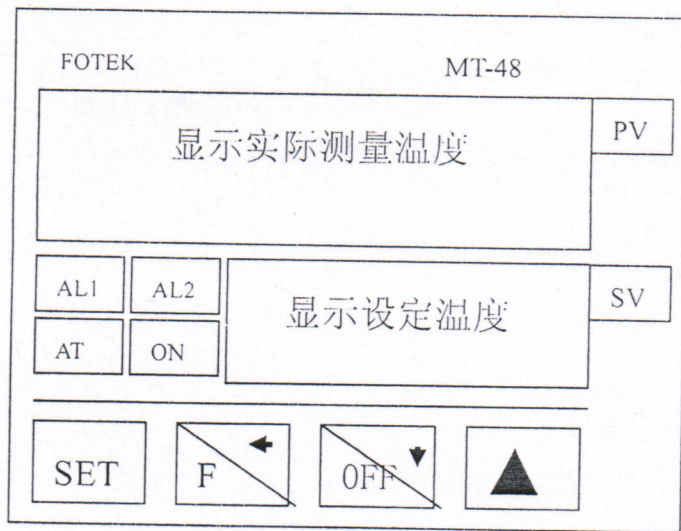
3、 按键的具体操作及作用。

A. SET 键作用: ①可作设定温度键用, 配合 F◀、▲、OFF▼三键, 可设定所需加热的温度。②按住此键 3 秒, 可以调节警报设定的参数。当“SRT”按 3 秒后, 温控器将会出现“LCK”在 PV 位置, 这时可通过 F◀、▲、OFF▼三键来调节“SV”位置处数值的大小, 设好后再按“SET”键, 依次出现“AL1”、“SLH”, 当这三个参数依次出现后, PV、SV 位置恢复原来的温度值, 如果需要在进入警报设定, 则又要按住“SET”键 3 秒进行。

B. F◀键: ①作为 SV 画面设定时起移动作用。②可作功能键使用, 调节温控器内部参数, 将此键按住 3 秒后, “CT”将会出现在温控器 PV 位置, 然后再按一下“SET”, 将出现其他内部参数, 当按到出现“ALT”时, 再按一下, 则 PV、SV 位置恢复显示温度值, 如果再进入内部参数, 则需再按此键 3 秒进入。

C. ▲键: ①作为设定 SV 画面数据的递增作用。②按住此键 3 秒, 温控器将进行自动演算。

D. OFF▼键: ①作为设定 SV 画面数据的递减作用。②按住此键 3 秒, 温控器将停止加热。



## 二、各参数具体设定表:

### 1、 警报参数设定表:

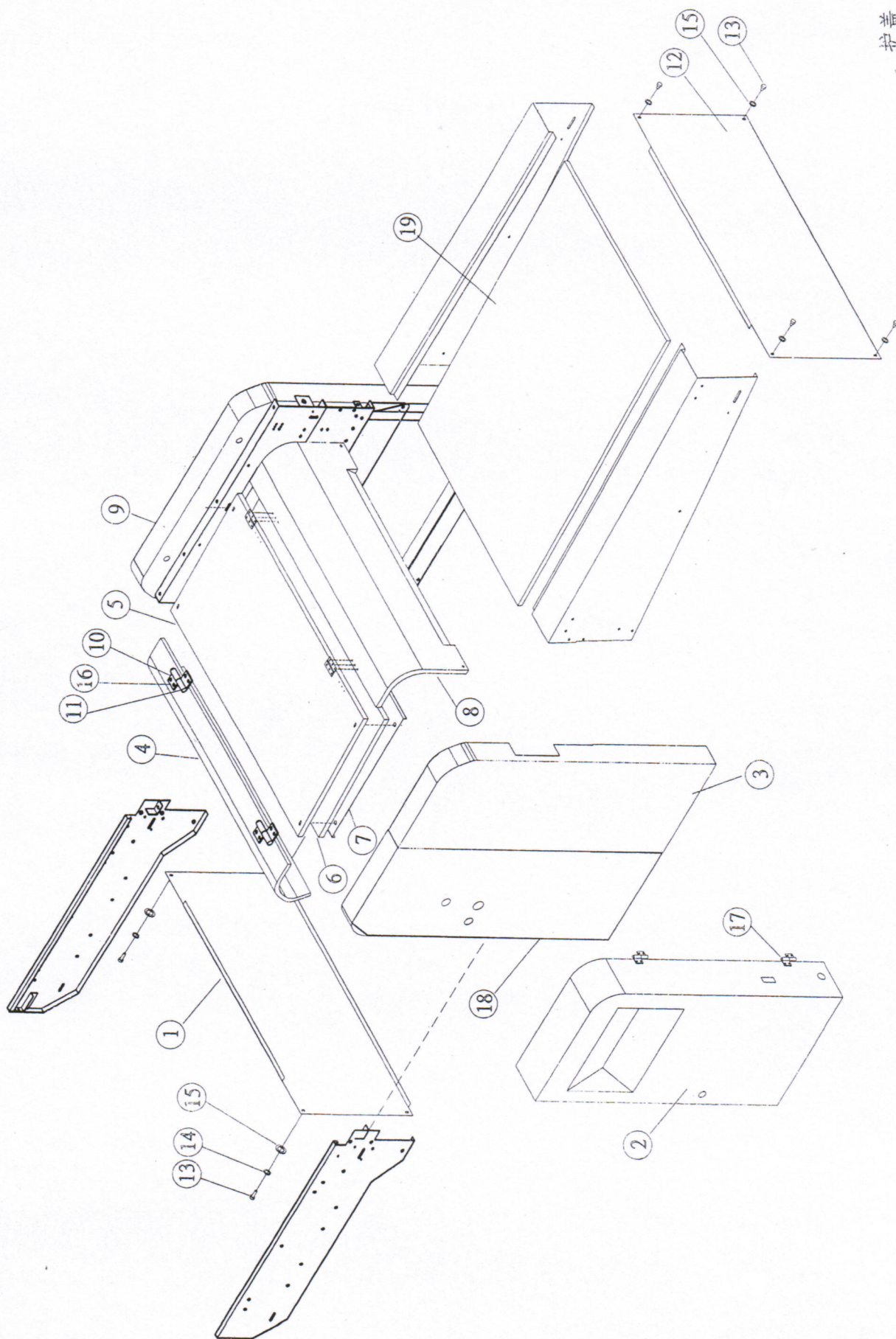
含义	符号	出厂值	设定值	备注
参数锁定	LCK	0	1	当 LCK=0 时, 无锁定功能。LCK=1 时, 只有 SV 可设定。 LCK=2 时, SV 及 ALI 可设定。 LCK=3 时, 所有参数均不能设定。
AL1 警报值	ALI	60	60	
AL2 警报值	AL2	60	60	
警报值应差设定	ALH	1	0	
温度设定上限值	SLH	399	240	

### 2、 内部参数设定表:

含义	符号	出厂值	设定值	备注
周期	CT	15	5	
自动演算	AT	0		自动演算时 AT=1, 不演算时 AY=0。
演算偏差值	TU	0	0	
比例带	P	25		自动演算时自动改变
积分	I	150		
微分	D	41		
应差选择	HYS	2		
输入选择	INT	K	K	
单位选择	UNT	℃	℃	
小数点选择	DP	0	0	
输入校正	SHT	0		温度补偿, 根据实际需要设定。
警报模式	ALT	0	12	

注意事项: 以下参数请不要随便更改, 以避免低温停机功能失灵。

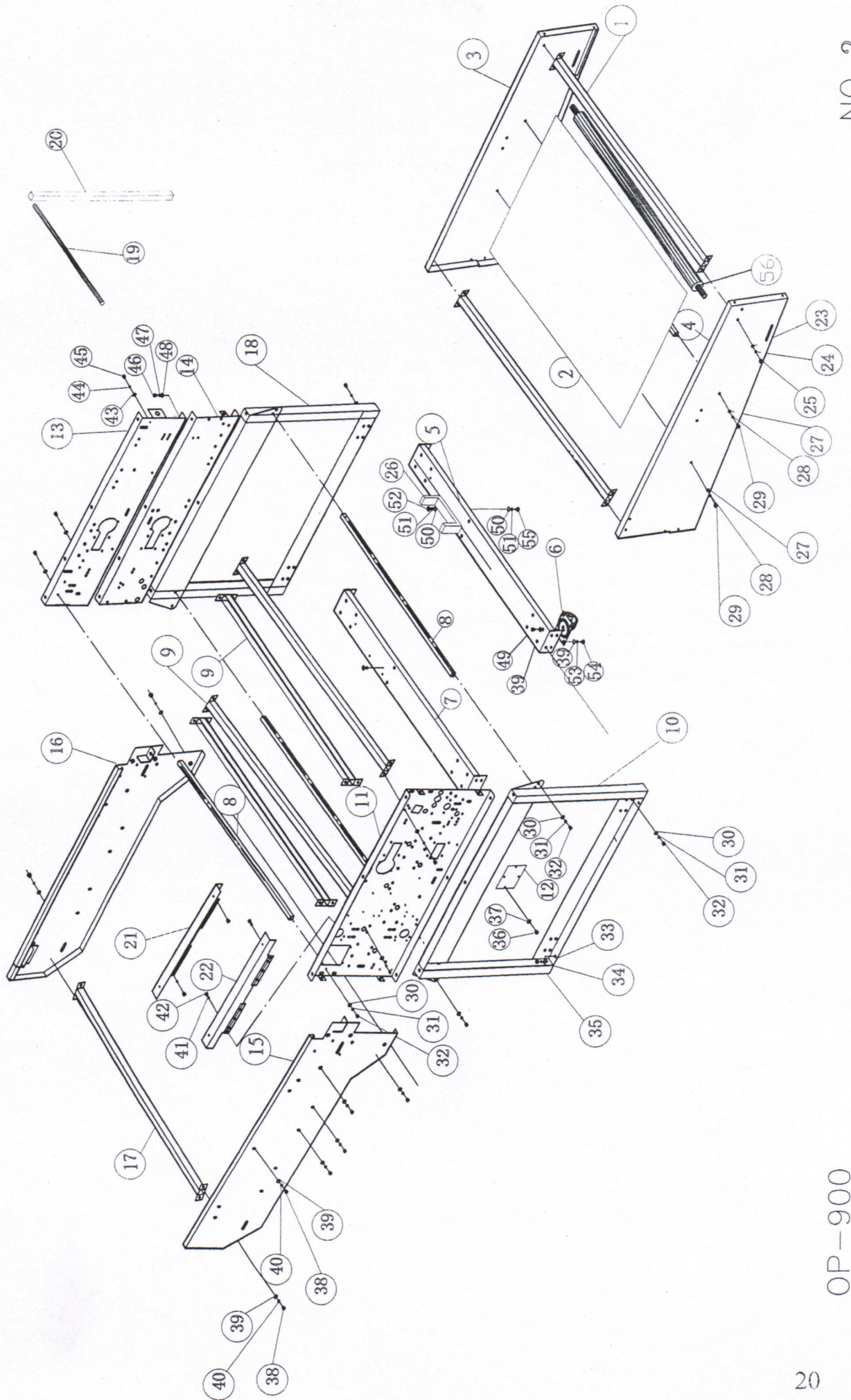
- ① AL1 警报值, AL2 警报值, 警报值应差设定 ALH 警报模式 ALT,
- ② 请车间在包机前检查参数是否有误, 并将参数锁定功能设为 1。



# 機械零件目錄

NO.1

序号 Ref No	部件编号 Parts No	部件名称规格 Description	数量 Custo mer	备注 Remark
1	90LDA005	侧封板 side board	1	
	100LDA001	侧封板 side board	1	
2	900A017	控制箱盖 control box cover	1	
3	900A022	控制箱框架 control box shelf	1	
4	900A019	后护罩 the back cover	1	
	1000NA002	后护罩 the back cover	1	
5	90LDA011	上护罩 the upper cover	1	
	100LDA006	上护罩 the upper cover	1	
6	ZA3126	保温棉 the foam	1	
7	90LDA012	隔热板 adiabatic board	1	900/1000 系列用
	100LDA007	隔热板 adiabatic board	1	900/1000 系列用
8	900A018	前护罩 the front cove	1	900/1000 系列用
	1000NA001	前护罩 the front cove	1	900/1000 系列用
9	900A006	大侧盖板 large side cover	1	
10	900SPB107	门栓座 bolt seat	8	
11	900SPB103	插销 bolt	4	
12	90LDA303	前侧封板 font side board	1	
	100LDA021	前侧封板 font side board	1	
13	JD1314	外六角螺丝 M6*16 outside hexagon screw	8	
14	JF2006	弹垫 M6 spring coaster	8	
15	JF1011	平垫 M6 flatcoaster	8	
16	JD9041	沉头内六角螺丝 screw	16	
17	90LDB111	门栓轴 bolt	2	
18	900A007	小侧盖板 small side cover	1	
19	90LDA304	皮带底板 belt bottom board	1	
	100LDA022	皮带底板 belt bottom board	1	



# 機械零件目錄

NO.2-1

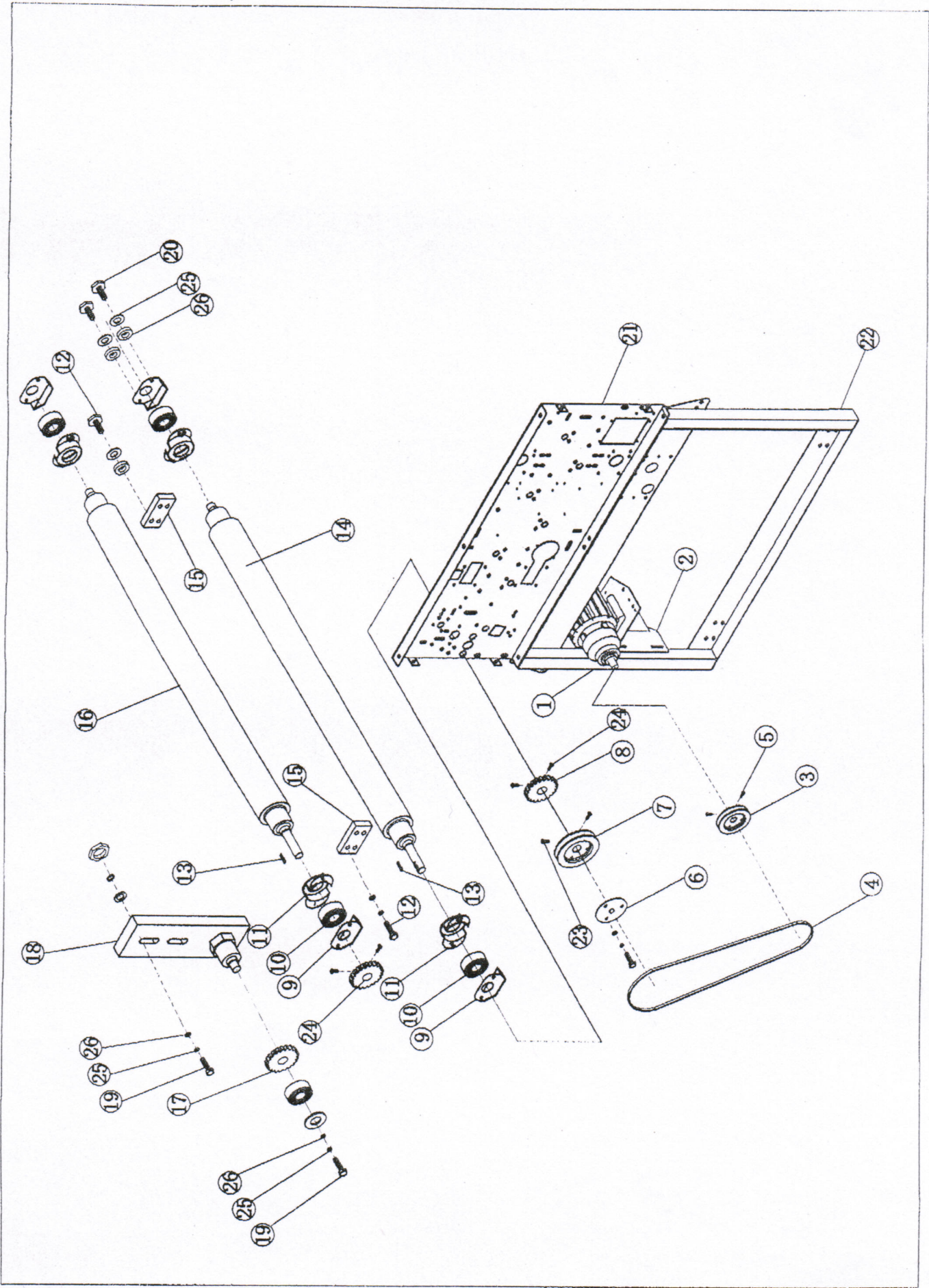
序号 Ref No	部件编号 Parts No	部件名称规格 Description	数量 Customer	备注 Remark
1	90LDA059	工作台横梁 beam of working table	2	
	100LDA019	工作台横梁 beam of working table	2	
2	90LDA304	皮带底板 belt bottom board	1	OP-900L/LA 用
	100LDA022	皮带底板 belt bottom board	1	OP-1000L/LA 用
3	900A101	入口侧板 (左) enter side board(左)	1	OP-900/A/1000/A 用
	90LDA301	入口侧板 (左) enter side board(左)	1	OP-900L/LA 1000L/LA 用
4	900A102	入口侧板 (右) enter side board(右)	1	OP-1000/A/900/A 用
	90LDA302	入口侧板 (右) enter side board(右)	1	OP-900/A 1000/A 用
5	90LDA033	前底架 front bottom shelf	1	
	100LDA015	前底架 front bottom shelf	1	
6	JQ1032	仿中古轮 3 " copy wheel	4	
7	90LDA032	后底架 the back shelf	1	
	100LDA014	后底架 the back shelf	1	
8	90LDB103	主体轴芯 the bearing of main body	3	
	100LDB006	主体轴芯 the bearing of main body	3	
9	90LDA026	机身横梁 beam of machine body	3	
	100LDA012	机身横梁 beam of machine body	3	
10	90LDA003	架体 shelf body	1	
11	90LDA001	左侧臂 left side arm	1	
12	90LDA041	封板 cover board	1	
13	90LDA021	右上侧壁 right upper side	1	
14	90LDA020	右下侧壁 right lower side	1	
15	900A013	后右侧板 the back right side board	1	
16	900A014	后左侧板 the back right side board	1	
17	90LDA024	输送带横梁 beam of conveyor belt	2	OP-900/L/LA 用
	100LDA013	输送带横梁 beam of conveyor belt	2	OP-1000/L/LA 用
18	90LDA002	架体 shelf body	1	
19	90LDA066	装皮带抬架 the shelf of install belt	4	
20	90LDA049	上撑杆 upper rod	2	
21	90LDA054	上盖挡板 upper cover stopper	1	
22	90LDA054	上盖挡板 upper cover stopper	1	
23	JF1013	平垫 8 flat coaster	8	
24	JF2007	弹垫 8 spring coaster	4	
25	JD1228	外六角螺丝 M8 outside hexagon screw	4	
26	90LDA060	中间架 middle shelf	1	
27	JF1013	平垫 8 flat coaster	8	
28	JF2007	弹垫 8 spring coaster	4	
29	JD1228	外六角螺丝 M8 outside hexagon screw	6	
30	JF1013	平垫 8 flat coaster	8	

# 機械零件目錄

NO.2-2

序号 Ref No	部件编号 Parts No	部件名称规格 Description	数量 Customer	备注 Remark
31	JF2007	彈墊 8     spring coaster	4	
32	JD1228	外六角螺絲 M8     outside hexagon screw	4	
33	JM1009	外六角螺絲 M8     outside hexagon screw	4	
34	JM1009	外六角螺絲 M8     outside hexagon screw	4	
35	JD1354	外六角螺絲 M16     outside hexagon screw	4	
36	JD1228	外六角螺絲 M8     outside hexagon screw	4	
37	JF1013	平墊 8     flat coaster	8	
38	JF1013	平墊 8     flat coaster	8	
39	JD1228	外六角螺絲 M8     outside hexagon screw	4	
40	JF2007	彈墊 8     spring coaster	4	
41	JF2006	彈墊 6     spring coaster	4	
42	JD1314	外六角螺絲 M6     outside hexagon screw	4	
43	JF1013	平墊 8     flat coaster	8	
44	JF2007	彈墊 8     spring coaster	4	
45	JD1228	外六角螺絲 M8     outside hexagon screw	4	
46	JD1228	外六角螺絲 M8     outside hexagon screw	4	
47	JF2007	彈墊 8     spring coalter	4	
48	JF1013	平墊 8     flat coaster	8	
49	JD1228	外六角螺絲 M8     outside hexagon screw	4	
50	JF1013	平墊 8     flat coaster	8	
51	JF2007	彈墊 8     spring coaster	4	
52	JD1228	外六角螺絲 M8     outside hexagon screw	4	
53	JF2007	彈墊 8     spring coaster	4	
54	JM2005	外六角螺母 M8     outside hexagon screw	8	
55	JF1013	平墊 8     flat coaster	8	
56	90LDB108	滾筒     roller	1	OP-900L/LA 用
	90LDB108	滾筒     roller	1	OP-1000L/LA 用

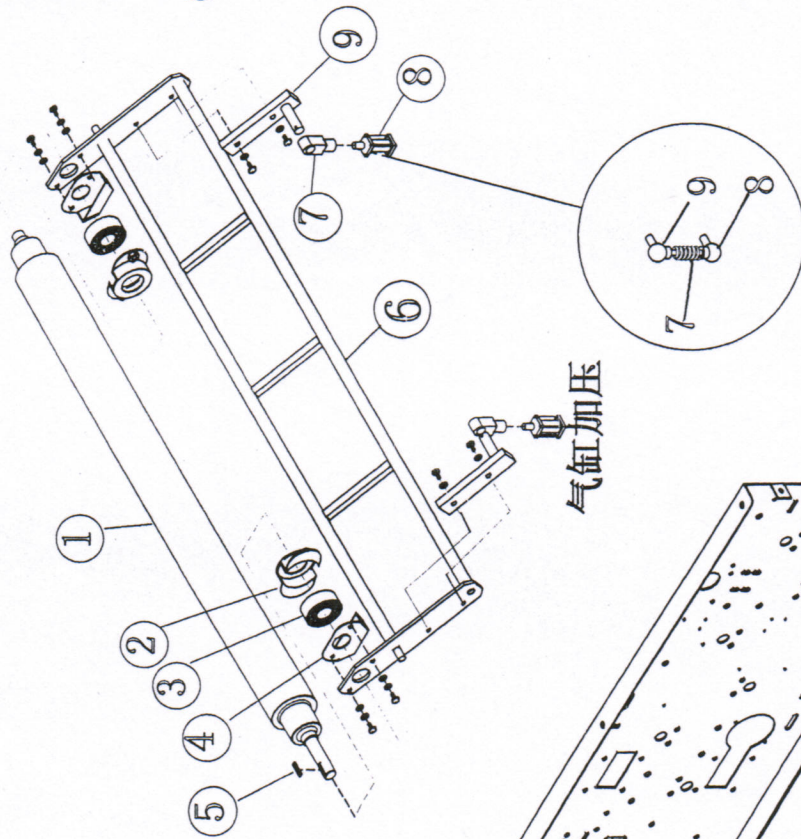
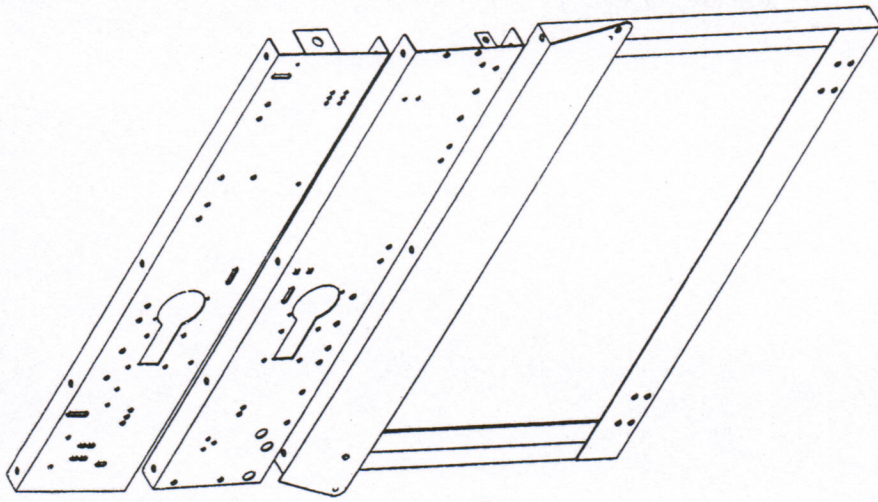




# 機械零件目錄

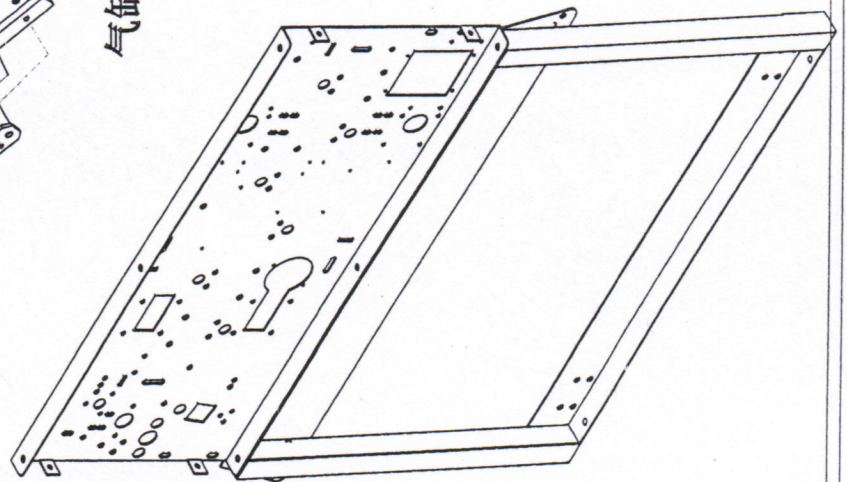
NO3

序號 Ref No	部件編號 Parts No	部件名稱規格 Description	數量 Customer	備注 Remark	
1	DM0112-1	主馬達 GMBS02030B	Main motor	1	
2	90LDA038	馬達座	Motor base	1	
3	90LDB121	馬達皮帶輪	The belt wheel of motor	1	
4	JP0114	皮帶 A-46	Belt	1	
5	JD7027	內六角凹端緊定螺釘 M6*10	Inner hexagon screw	2	
6	90LDA028	手動盤	Manual plate	1	
7	90LDB120	被動皮帶輪	Passive belt wheel	1	
8	90LDB123	矽膠滾筒齒輪	Silicic idler	1	
9	90LDA036	油壺	oiler	1	
10	JB2071	培林 6204	bearing	4	
11	90LDB134	軸承座	Bearing base	4	
12	JD2040	圓柱頭內六角 M6*16	Within hexagon screw	8	
13	JJ1003	鍵 5*5	Key	2	
14	100LDB004	上矽膠滾筒	The upper silicic roller	1	OP-1000/L/LA 用
	90LDB101	上矽膠滾筒	The upper silicic roller	1	OP-900/L/LA 用
15	90LDB132	壓力擋板	Pressure stopper	2	
16	90LDB102	下矽膠滾筒	The lower silicic roller	1	OP-900/L/LA 用
	100LDB005	下矽膠滾筒	The lower silicic roller	1	OP-1000/L/LA 用
17	90LDB124	輸送帶惰輪	The idler of conveyor	1	
18	90LDB007	惰輪座	Idler base	1	
19	JD1037	外六角螺絲 M8*20	Outside hexagon screw	2	
20	JD2041	內六角螺絲 M6*20	Inner hexagon screw	8	
21	90LDA001	左側壁	left side board	1	
22	90LDA003	架體	shelf body	1	
23	JD7037	內六角凹端緊定螺釘 M8*10	Inner hexagon nook bolt	2	
24	JD7027	內六角凹端緊定螺釘 M6*10	Inner hexagon nook bolt	4	
25	JF2007	彈墊 M8	Spring coaster	2	
26	JF1012	平墊 M8	Flat coaster	2	
27	JF2006	彈墊 M6	Spring coaster	16	
28	JF1009	平墊 M6	Flat coaster	16	



气缸加压

弹簧加压



壓力調整  
4 Pressure adjustable

# 機械零件目錄

NO.4

序号 Ref No	部件编号 Parts No	部件名称规格 Description	数量 Customer	备注 Remark
1	90LDB102	下硅胶滚筒 the lower silicic roller	1	
	100LDB005	下硅胶滚筒 the lower silicic roller	1	
2	90LDB039	轴承座 bearing base	6	
3	JB2021	轴承 6204 bearing	2	
4	90LDA036	油壶 oiler	4	
5	JJ1002	键 4*4 key	2	
6	90LDA052	压力臂架 pressure arm shelf	1	
	100LDA018	压力臂架 pressure arm shelf	1	
7	JB1030	培林 SA10T/K bearing	2	OP-900A/LA 1000A/LA 用
	90LDB207	弹簧 $\phi$ 6.5X14 圈 spring coaster circle	2	OP-900/L 1000/L 用
8	QG0026	气缸 SC50-20 cylinder	2	OP-900A/LA 1000A/LA 用
	JB1014	培林 POS-8 左牙 bearing	2	OP-900/L 1000/L 用
9	90LDB061	气缸支持块 2 cylinder of support	2	OP-900A/LA 1000A/LA 用
	JB1015	培林 POS-8 右牙 bearing	2	OP-900/L 1000/L 用

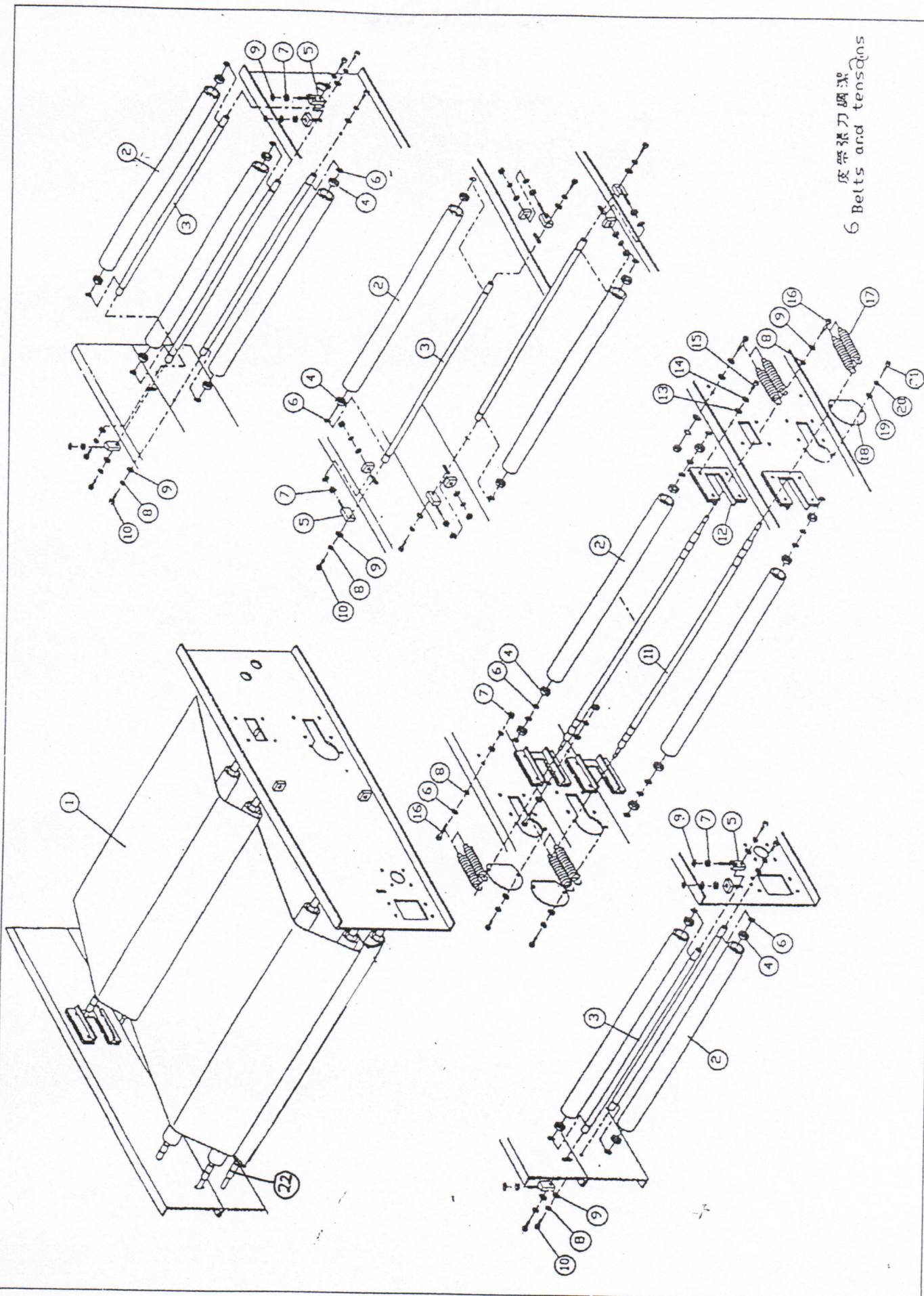


# 機械零件目錄

NO.5

序号 Ref No	部件编号 Parts No	部件名称规格 Description	数量 Custom er	备注 Remark
1	90LDB110	修正轴 redress shaft	2	
	100LDB013	修正轴 redress shaft	2	
2	90LDB109	修正滚筒 redress roller	2	
	100LDB012	修正滚筒 redress roller	2	
3	JB2071	轴承 6204C4 bearing	2	
4	JC2030	孔用弹性挡圈 $\phi 42$ elasticity stopper for hole	2	
5	90LDA055	修正固定耳 redress fixer	2	
6	90LDA015	修正固定耳 redress fixer	2	
7	90LDA023	修正固定耳 redress fixer	2	
8	JX0005	开口锁 cotter	2	
9	JB1006	轴承 UP000 bearing	4	
10	90LDB130	大轴承垫块 big bearing coaster	4	
11	90LDB112	修正滑块 redress slide piece	2	
12	90LDB118	修正螺杆 redress screw rod	2	
14	90LDB126	伞形齿轮组 M1.5*20/20T umbrella rowel	2	
15	90LDB126	伞形齿轮组 M1.5*20/20T umbrella rowel	2	
16	JL1005	2分链条 19目 chain	4	
17	90LDB129	修正链轮 RS25*14T redress motor	2	
18	DM0103	修正马达 M8RA20G4Q reeress motor	2	
19	90LDB119	修正螺杆 redress screw rod	2	
20	90LDB133	修正垫块 redress coaster	2	
21	90LDA031	下修正开关座 lower micro switch base	1	
22	DK0101	修正开关 AH7153360-5A micro switch	2	
23	JD7029	紧定螺钉 M6 fixed screw	2	
24	90LDB128	修正链轮 RS25*20T redress chain wheel	2	
25	90LDA050	修正支持座 redress support base	2	
26	90LDB131	小轴承座 small bearing base	2	
27	JD1314	外六角螺栓 M6 outside hexagon screw	8	
28	JF2006	弹垫 6 spring coaster	8	
29	JF1011	平垫 6 flat coaster	8	
30	JD1102	外六角螺栓 M4 outside hexagon screw	4	
31	JF2004	弹垫 4 spring coaster	4	
32	JF1011	平垫 6 flat coaster	4	
33	JD1228	外六角螺栓 M8 outside hexagon screw	8	
34	JF2007	弹垫 8 spring coaster	8	
35	JF1013	平垫 8 flat coaster	8	
36	90LDB122	销 shaft	2	
37	90LDB135	修正衬套 redress bushing	4	
38	JD1314	外六角螺栓 M6 outside hexagon screw	8	

皮帶張力調整  
6 Belts and tensions



# 機械零件目錄

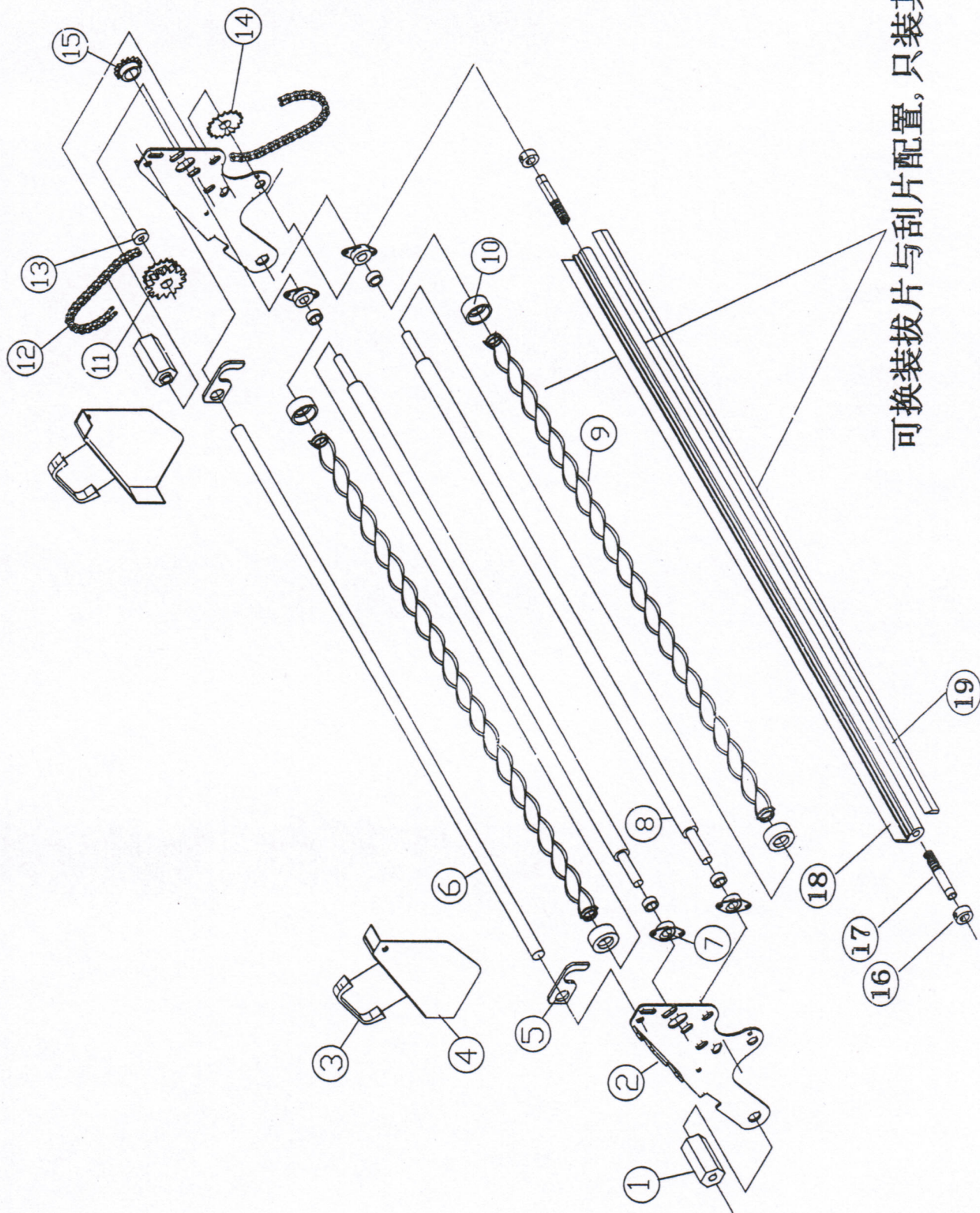
NO.6

序号 Ref No	部件编号 Parts No	部件名称规格 Description	数量 Customer	备注 Remark
1	JP2001	上皮帶 910*2450      upper belt	1	
	JP2001	下皮帶 910*2450      lower belt	1	OP-900/A 用
	JP2002	上皮帶 1010*2450    upper belt	1	
	JP2002	下皮帶 1010*2450    lower belt	1	OP-1000/A 用
2	90LDB108	滾筒                      roller	9	加长型用 10
	100LDB012	滾筒                      roller	9	
3	90LDB103	主体軸芯              bearing of main body	10	
	100LDB006	主体軸芯              bearing of main body	10	
4	JB2071	軸承 6204C4            bearing	14	
5	90LDA061	修正座                    redress base	8	
6	JC1016	軸用彈性擋圈 $\phi 18$ shaft spring washer	2	
7	JM2005	螺母                      nut	4	
8	JH1022	彈簧 $\phi 1.4 * \phi 11 * 53 * 14$ spring	4	
9	JF1013	平墊 6                    flat coaster	4	
10	JD1228	螺釘 M6                  screw	4	
11	90LDB107	張力滾輪軸芯      the tension roller of bearin	2	
	100LDB010	張力滾輪軸芯      the tension roller of bearin	2	
12	90LDA053	張力位置導座      the tension position base	4	
13	JF1011	平墊 8                    flat coaster	16	
14	JF2006	彈墊 8                    spring coaster	16	
15	JD1314	緊定螺釘 M6            fixed screw	16	
16	JD1228	緊定螺釘 M8            fixed screw	4	
17	JH2051	張力彈簧 $\phi 2.3 * \phi 20 * 39.5 * 18$ tension spring	8	
18	90LDA041	蓋片                      cover piece	3	
19	JF1011	平墊 5                    flat coaster	4	
20	JF2006	彈墊 5                    spring coaster	4	
21	JD7111	緊定螺釘 M5            fixed screw	4	
22	JP2038	下皮帶 910X4850      lower belt	1	OP-900L/LA 用
	JP2030	下皮帶 1010X4850    lower belt	1	OP-1000L/LA 用



可换装拔片与刮片配置, 只装其一

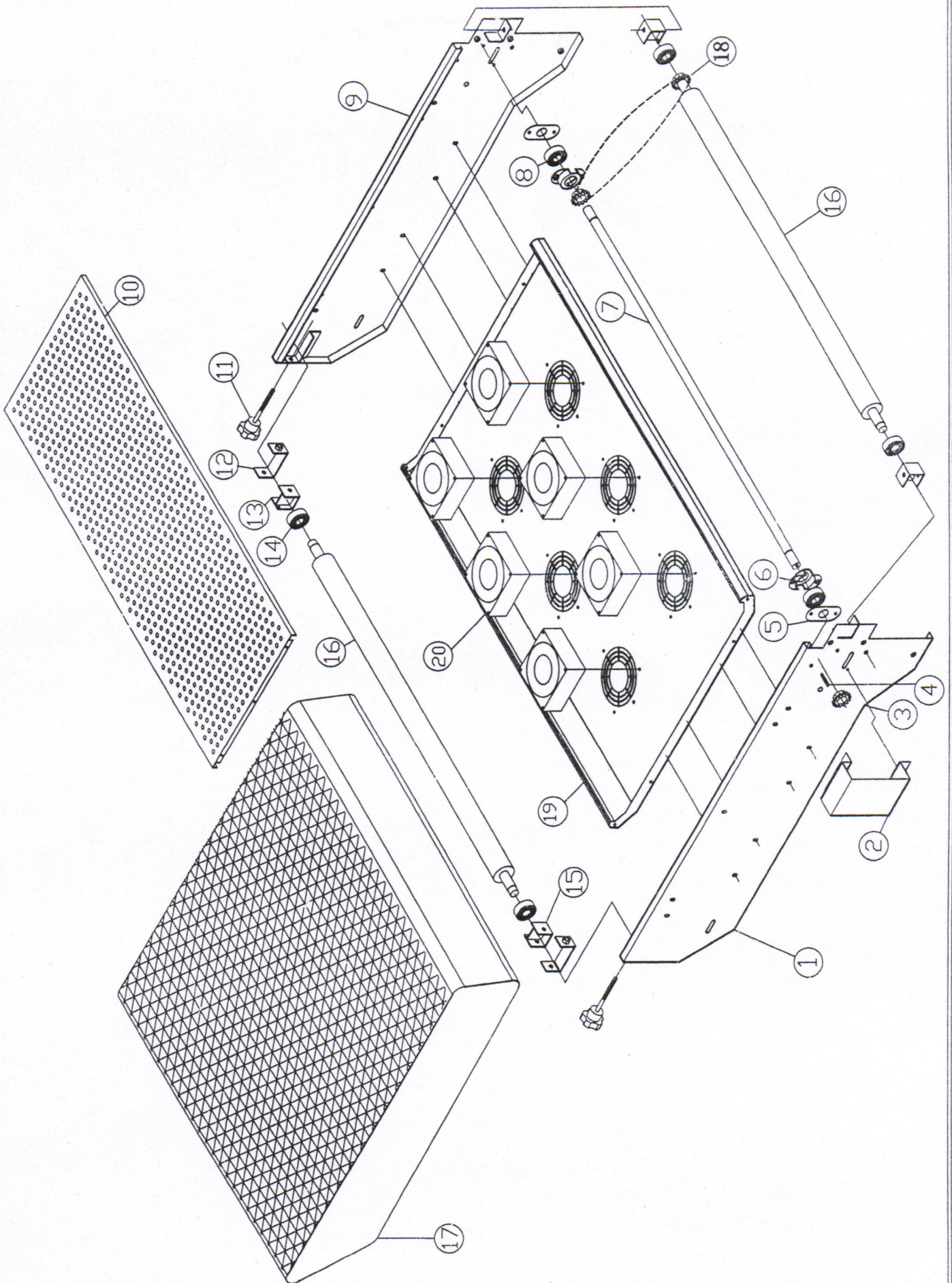
客户选用



# 機械零件目錄

NO.7

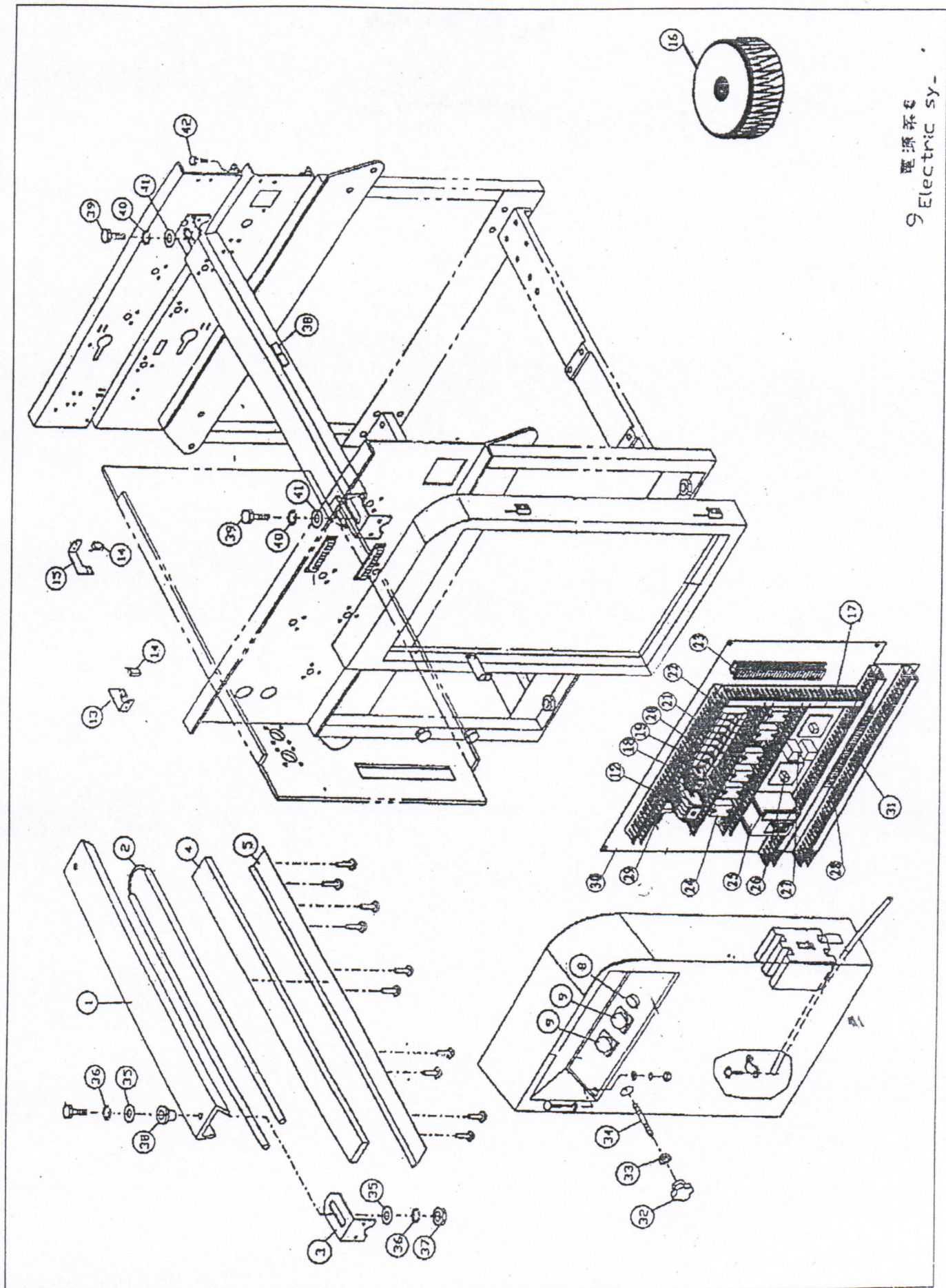
序号 Ref No	部件编号 Parts No	部件名称规格 Description	数量 Customer	备注 Remark
1	900B105	端塞	2	
2	900A302	拨片座	各一	
3	ZW0060	A-303 把手 100x25x14	2	
4	900A303	拨片座护罩	各一	
5	900A301	固定片	2	
6	900B102	连杆	1	OP-900/L/LA 用
	1000NB001	连杆	1	OP-1000/L/LA 用
7	JB1023	培林 FL001	4	
8	90LDB353	拨片杆芯轴	2	OP-900/L/LA 用
	100LDB019	拨片杆芯轴	2	OP-1000/L/LA 用
9	900SPB059	拨离片	2	OP-900/L/LA 用
	100LDB010	拨离片	2	OP-1000/L/LA 用
10	100LEB012	拨片器止环	4	
11	900SPB054	惰轮	1	
12	JL1005	2分链条	1	
13	JB2015	培林 607	2	
14	900SPB055	拨片链轮	1	
15	900B104	拨片齿轮	1	
16	900SPB103	下刮片座止环	2	
17	900SPB102	下刮片座支柱	2	
18	900SPB101	下刮片座	1	
19	ZA3220	刮片 920MMX32MMX3MM	1	OP-900/L/LA 用
	ZA3219	黑色刮片	1	OP-1000/L/LA 用



# 機械零件目錄

NO.8

序号 Ref No	部件编号 Parts No	部件名称规格 Description	数量 Customer	备注 Remark
1	900A014	后右侧板 the bask right side board	1	
2	90LDALD039	齿轮盖 the cover of rowel	1	
3	90LDB125	输送带齿轮 M2.5*20The rowel of conveyor	1	
4	JJ0003	平键 5*35 flat key	1	
5	90LDA037	轴承盖板 the cover of bearing	2	
6	90LDB134	轴承座 bearing base	6	
7	900B005	输送带滚轮轴 the wheel of conveyor	1	
	1000NB002	输送带滚轮轴 the wheel of conveyor	1	
8	JB2071	轴承 6204 front wheel of conveyor	2	
9	900A013	后左侧板 back left side board	1	
10	900A201	冷却罩板 cooling cover	1	
	1000NA004	冷却罩板 cooling cover	1	
11	ZW0058	手柄 M10 handle	2	
12	1600A135	调整座 whole base	2	
13	1600A134	培林座 (右) bearing base (right)	2	
14	JB2018	培林 6202 bearing	4	
15	1600A133	培林座 (左) bearing base (left)	2	
16	900B002	输送带前滚筒 front roller of conveyor	1	
	100LEB003	输送带前滚筒 front roller of conveyor	1	
17	JP2007	网带 900*2190 mesh belt	1	
	JP2203	网带 1000*2190 mesh belt	1	
18	1600B148	输送带链轮 the sprocket wheel of conveyor	2	
19	900A201	冷却箱体 cooling box	1	
	1000NA003	冷却箱体 cooling box	1	
20	DM0207	风扇 130*130*50 fan	6	



# 機械零件目錄

NO.9

序号 Ref No	部件编号 Parts No	部件名称规格 Description	数量 Custome	备注 Remark
1	90LD113	电热座 heating base	6	OP-900/L/LA 用
	100LDB014	电热座 heating base	6	OP-1000/L/LA 用
2	900B003	发热管 heater	12	OP-900/L/LA 用
	100LDB031	发热管 heater	12	OP-1000/L/LA 用
3	90LDA034	电热片座 heating piece base	12	
4	ZA3113	保温棉 foam	4	
5	90LDB114	电热器护盖 cover of heater	6	OP-900/L/LA 用
	100LDB015	电热器护盖 cover of heater	6	OP-1000/L/LA 用
8	DZ0701	电位器 B502(20S) potential	1	
9	DZ0201	温度控制器 T C - 4 8 S thermostat	2	
12	DJ0125	接触器 LCID3210M7-220V connector	1	
13	90LDA029	停止开关(左) stop switch(left)	2	
14	DK0101	修正开关 AH715346-10 micro switch	1	
15	90LD030	停止开关(右) stop switch(right)	1	
16	DB0204	变压器 380.220V/110.10V 500VA transformer	1	
17	DF1214	线槽 310×25×50 wire tank	1	
18	DJ0120	接触器 LCID1810-220V connector	1	
19	DF0304	RT14-20 4A 保险管 fuse	2	
20	DF0201	RT14-20 保险管座 heating base	8	
21	DF0308	RT14-20 16A 保险管 fuse	6	
22	DF1214	线槽 350×25×50 wire tank	1	
23	DF0107	端子排 20P15A terminal row	1	
24	DJ0217	固态继电器 SSR-25DA-H solid relay	6	
25	DZ0302	变频器 MID043WIX transformer	1	
26	DT0104	90LD 修正机板 redress machine board	2	
27	DM0403	电容器 6uf capacity	2	
28	DF0107	端子排 20P15A terminal row	1	
29	DJ0303A	MY4 底座 PYF14A MY4 pedestal	1	
30	90LDA057	配电板二 switch board(二)	1	

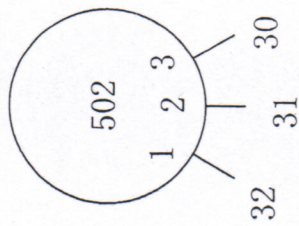
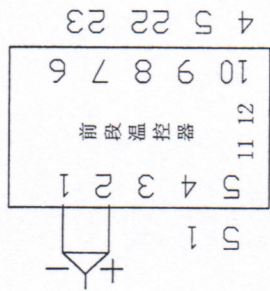
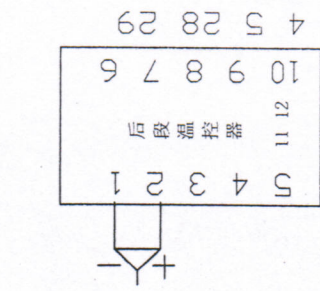
# 機械零件目錄

NO.9-2

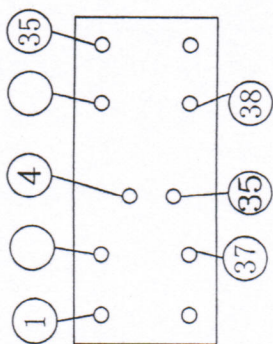
序号 Ref No	部件编号 Parts No	部件名称规格 Description	数量 Customer	备注 Remark
31	DF1214	线槽 440x25x50 wire tank	1	
32	ZW0055	梅花手柄 M10 handle	1	
33	JM1005	外六角螺母 M8 outside hexagon screw	1	
34	JD1226	外六角螺丝 M8 outside hexagon screw	5	
35	JF1012	平垫 8 flat coaster	5	
36	JF2007	弹垫 8 spring coaster	5	
37	JM1005	外六角螺母 M8 outside hexagon screw	1	
38	450G0037	电容 6 $\mu$ F220V capacity	1	
39	JD1226	外六角螺丝 M6 outside hexagon screw	2	
40	JF1009	平垫 6 flat coaster	2	
41	JF2006	弹垫 6 spring coaster	2	
42	JD1226	外六角螺丝 M6 outside hexagon screw	2	

注意：因有特殊情况圖 9、表沒有 7、10、11 的序號，如帶來不便，敬請原諒。

# 位置图4



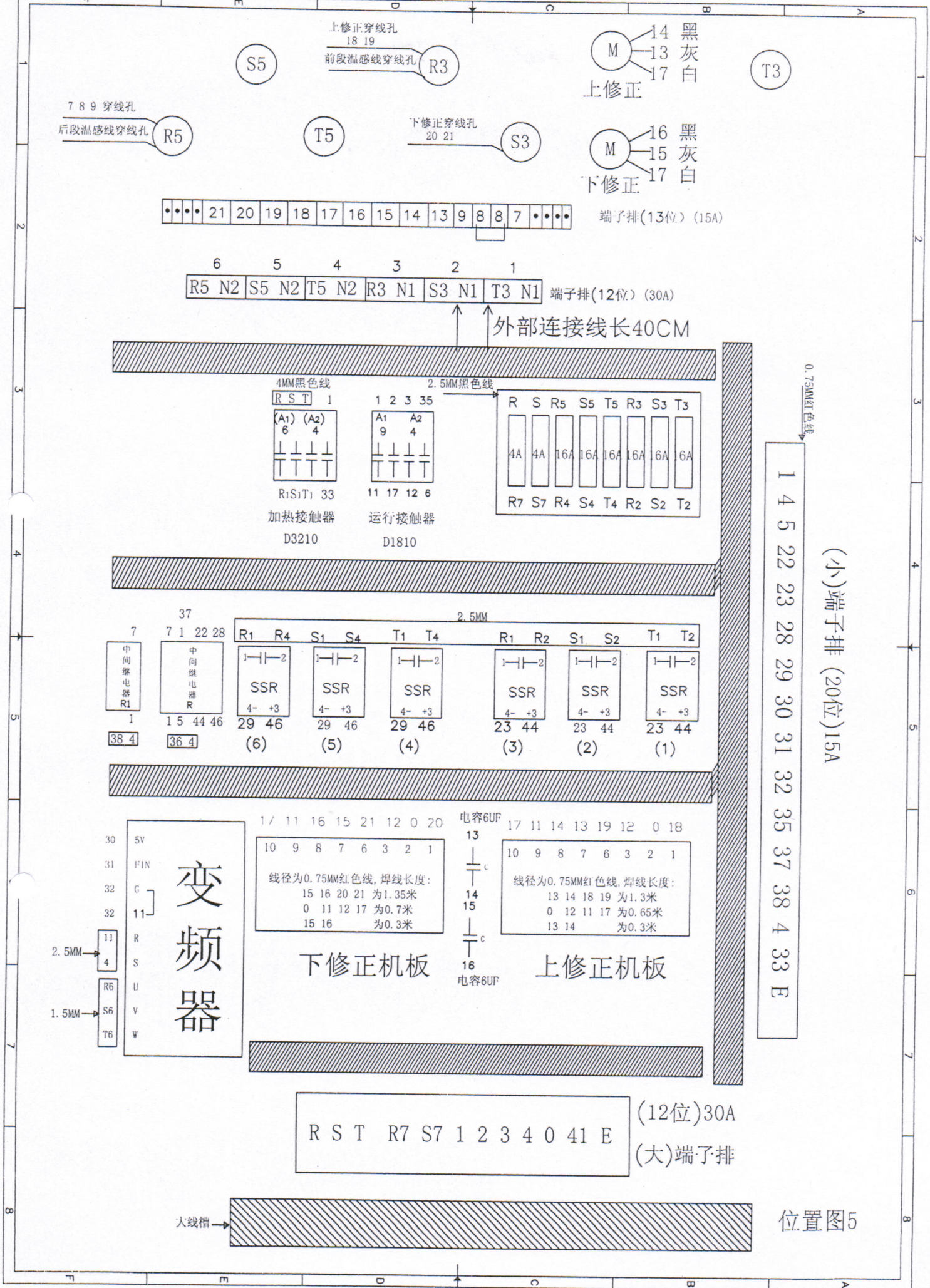
电位器



起动开关 (绿色)

1 4 5 22 23 28 29 30 31 32 35 37 38





上修正穿线孔  
18 19

前段温度感线穿线孔

M 14 黑  
13 灰  
17 白  
上修正

下修正穿线孔  
20 21

M 16 黑  
15 灰  
17 白  
下修正

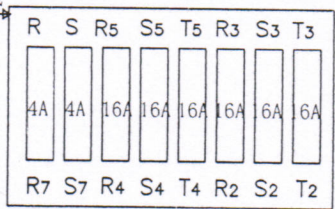
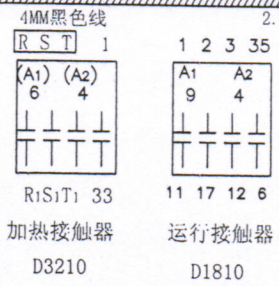
7 8 9 穿线孔

后段温度感线穿线孔

端子排(13位) (15A)

端子排(12位) (30A)

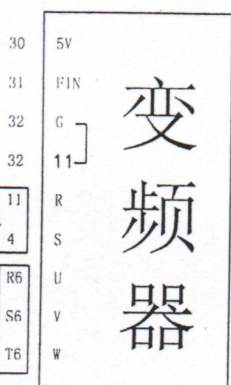
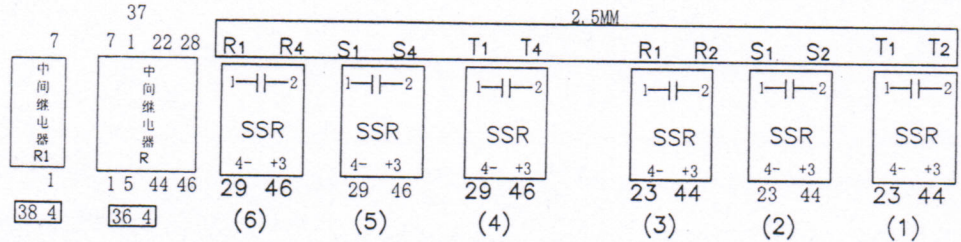
外部连接线长40CM



0.75MM红色线

1 4 5 22 23 28 29 30 31 32 35 37 38 4 33 E

(小)端子排 (20位)15A



1/ 11 16 15 21 12 0 20

10 9 8 7 6 3 2 1

线径为0.75MM红色线, 焊线长度:  
15 16 20 21 为1.35米  
0 11 12 17 为0.7米  
15 16 为0.3米

电容6UF

13

14

15

16

电容6UF

17 11 14 13 19 12 0 18

10 9 8 7 6 3 2 1

线径为0.75MM红色线, 焊线长度:  
13 14 18 19 为1.3米  
0 12 11 17 为0.65米  
13 14 为0.3米

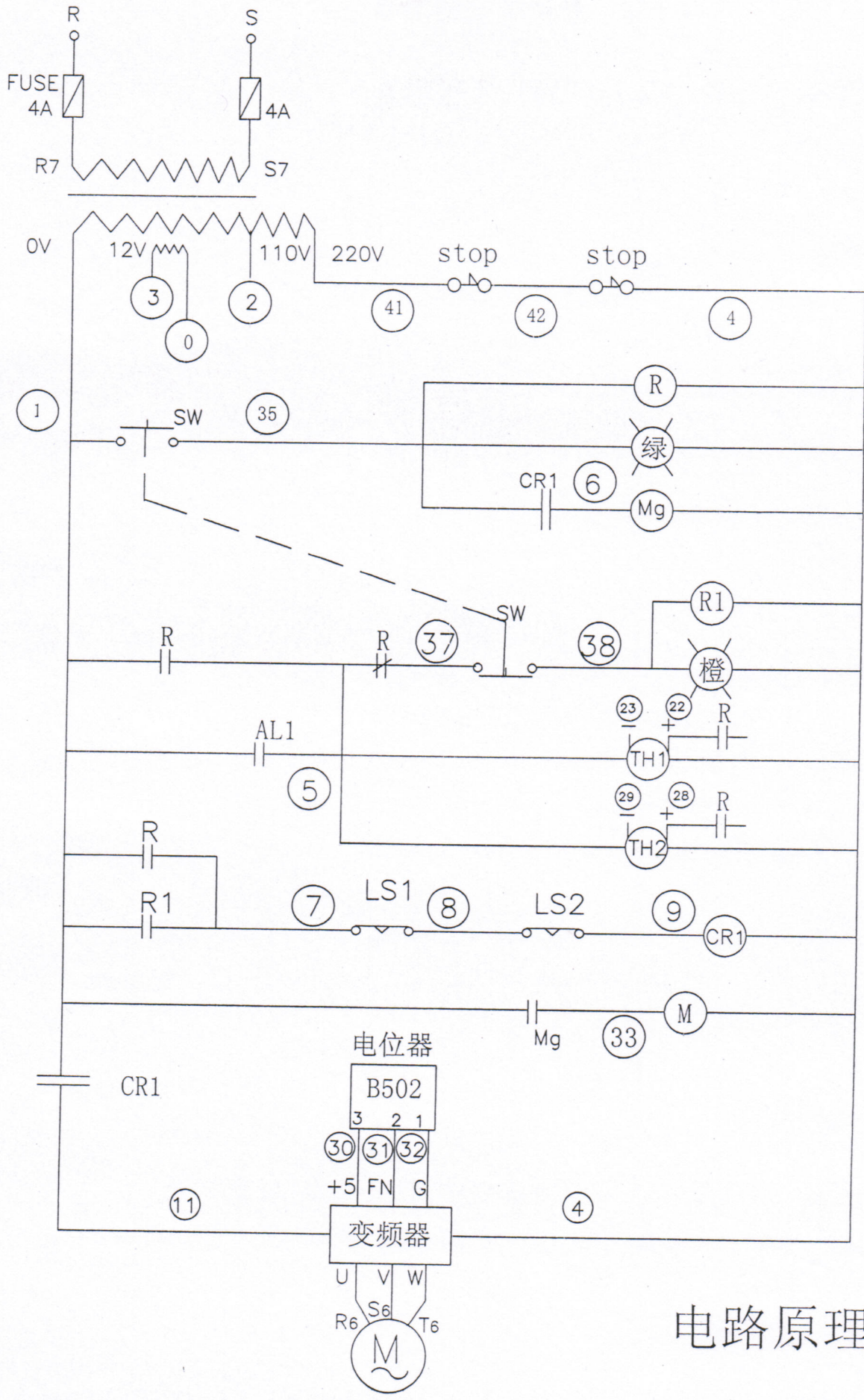
下修正机板

上修正机板

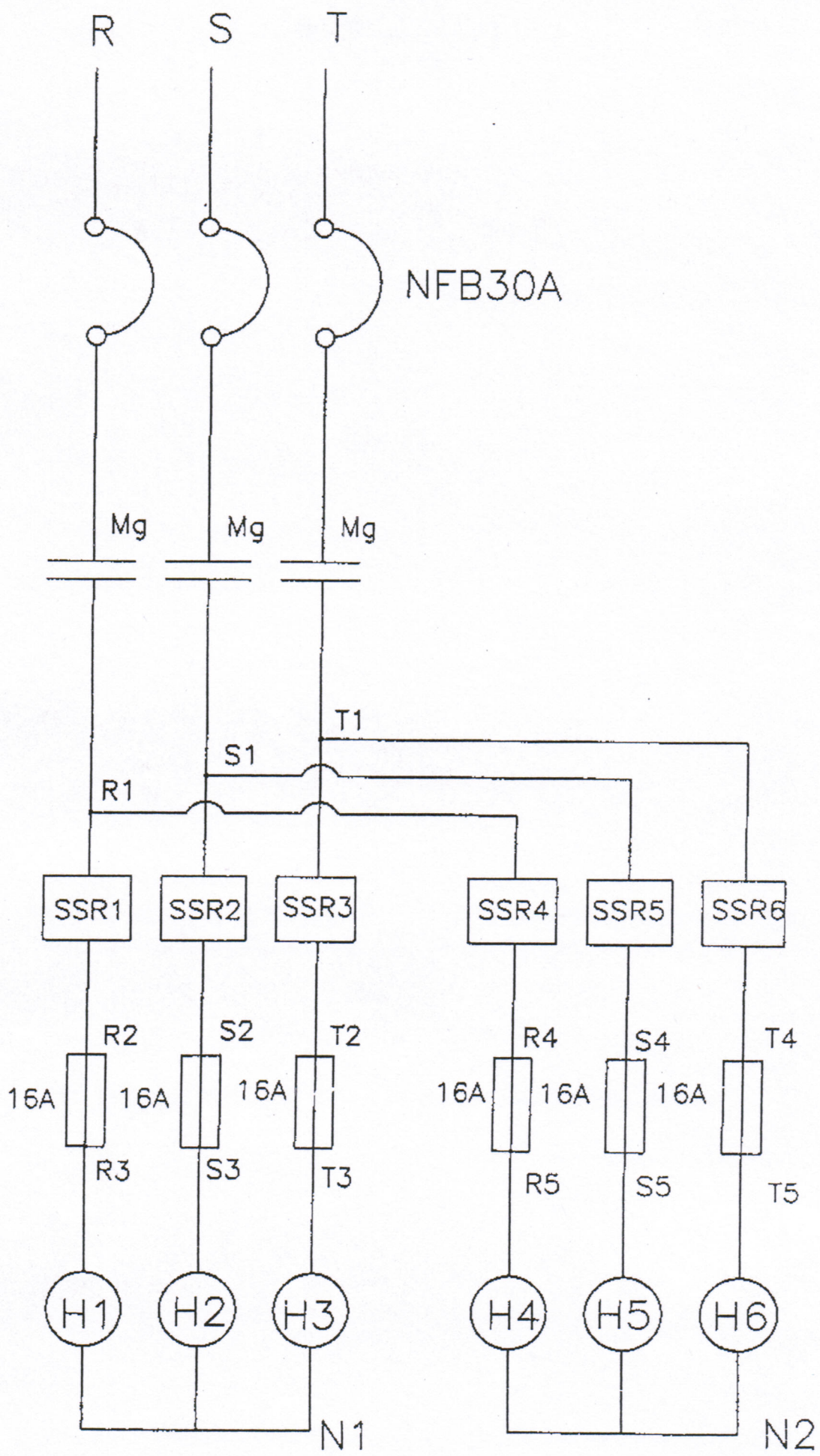
(12位)30A  
(大)端子排

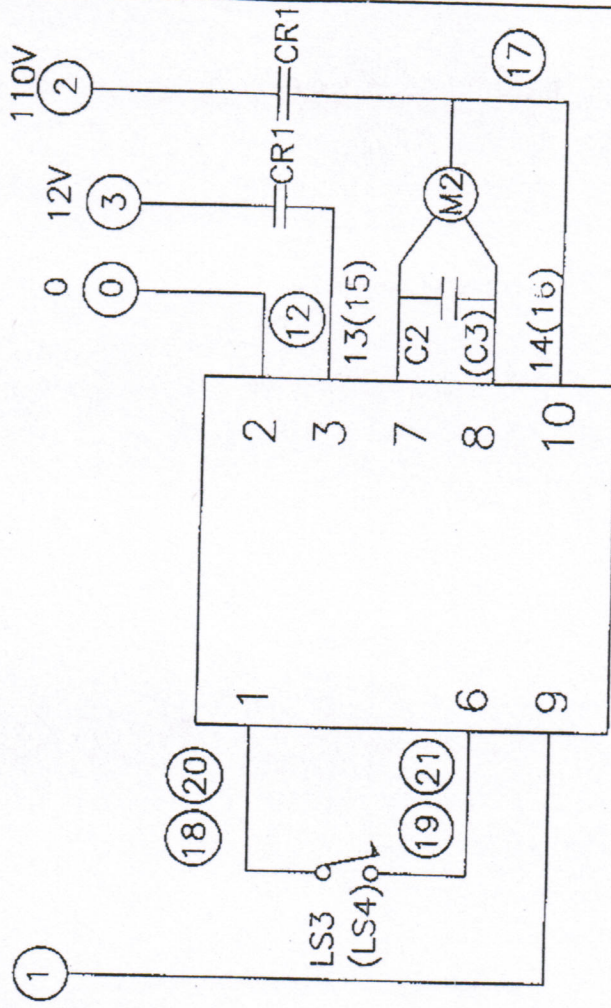
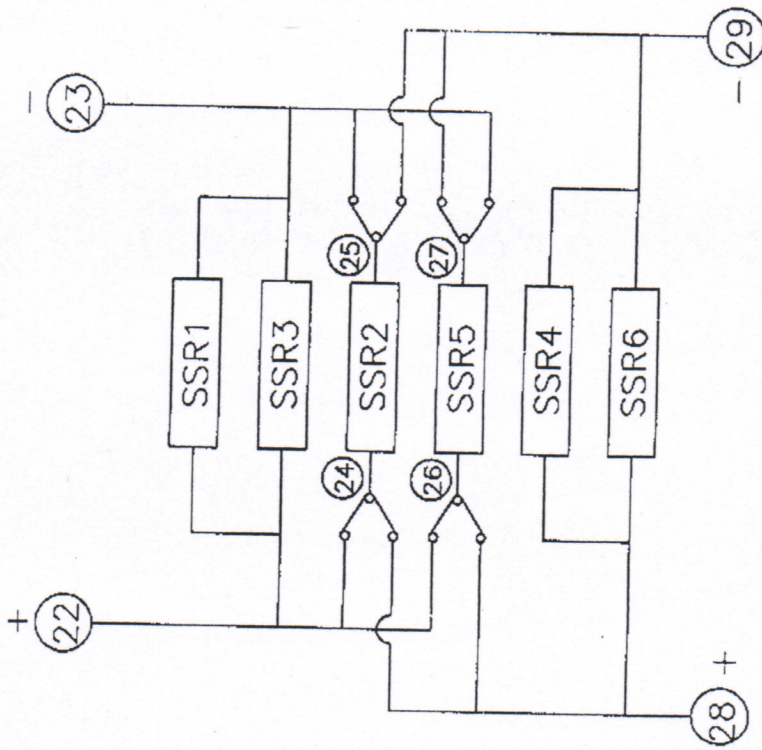
大线槽

位置图5



电路原理图2





# 機械零件目錄

NO.7

序号 Ref No	部件编号 Parts No	部件名称规格 Description	数量 Customer	备注 Remark
1	900B105	端塞	2	
2	900A302	拨片座	各一	
3	ZW0060	A-303 把手 100x25x14	2	
4	900A303	拨片座护罩	各一	
5	900A301	固定片	2	
6	900B102	连杆	1	OP-900/L/LA 用
	1000NB001	连杆	1	OP-1000/L/LA 用
7	JB1023	培林 FL001	4	
8	90LDB353	拨片杆芯轴	2	OP-900/L/LA 用
	100LDB019	拨片杆芯轴	2	OP-1000/L/LA 用
9	900SPB059	拨离片	2	OP-900/L/LA 用
	100LDB010	拨离片	2	OP-1000/L/LA 用
10	100LEB012	拨片器止环	4	
11	900SPB054	惰轮	1	
12	JL1005	2 分链条	1	
13	JB2015	培林 607	2	
14	900SPB055	拨片链轮	1	
15	900B104	拨片齿轮	1	
16	900SPB103	下刮片座止环	2	
17	900SPB102	下刮片座支柱	2	
18	900SPB101	下刮片座	1	
19	ZA3220	刮片 920MMX32MMX3MM	1	OP-900/L/LA 用
	ZA3219	黑色刮片	1	OP-1000/L/LA 用